



Soldagem **MIG/MAG**

MinarcMig Evo

Kempact RA

FastMig M

MagTrac

FastMig X

Kempact MIG/Kempact Pulse

SuperSnake

FitWeld Evo 300

ArcFeed

Como as aplicações de soldagem variam, projetamos produtos para atender a necessidades específicas. Então, esteja você procurando um equipamento leve e compacto ou equipamentos de soldagem modular, para a indústria pesada, pode ter a certeza de selecionar o equipamento certo para a tarefa.

Projetados para soldadores que buscam a qualidade, os equipamentos Kemppi MIG/MAG mantêm a tecnologia no interior e oferecem um controle de desempenho simples e intuitivo por fora. Satisfação de soldagem no mundo real.

MinarcMig Evo 170/200

Uma ferramenta adaptável para o soldador em movimento



Energy efficient

Por que comprar?

- Soldagem de qualidade com precisão e ignição de arco
- 200 A/170 A de potência de soldagem MIG/MAG com alimentação de 16 A
- Selecione configuração automática ou manual
- Uso com arames de enchimento de Fe, Fe FCW, Ss, Al e CuSi, bobinas de 1 kg e 5 kg
- Basta selecionar a espessura da placa e soldar com o modelo de 200 A
- O visor de tamanho grande orienta o usuário
- Projetado para uso com cabos de alimentação extensos, de mais de 100 metros
- Pistola com conjunto de cabos de três metros e alça de carregamento incluídos
- Adequado para uso com a rede elétrica ou gerador
- Garantia Kemppi 2+ sobre peças e mão de obra

Soldagem mais fácil do que nunca

Os equipamentos MinarcMig Evo combinam enorme capacidade e qualidade de soldagem MIG/MAG em um tamanho portátil e compacto. Escolha entre os modelos de 200 A e 170 A, que oferecem seu poder de soldagem em ciclo de trabalho de 35% a partir de uma fonte de energia de 16 A, monofásica. A MinarcMig Evo fornece resultados especiais onde quer que seu trabalho o leve.

A MinarcMig Evo 200 oferece a configuração de modo automático e manual para soldagem precisa e ignição de arco, sempre com monitoramento e controle do sistema de regulação de arco adaptável da Kemppi. A MinarcMig Evo 170 oferece somente ajuste manual, com controles separados para tensão e velocidade de alimentação de arame. Cada modelo apresenta uma ampla interface gráfica para orientar o usuário durante a configuração e com o MinarcMig Evo 200 você pode simplesmente definir a espessura da chapa e soldar, incluindo a seleção de materiais como aço ferroso, aço inoxidável, alumínio e arames de preenchimento de CuSi, satisfazendo uma ampla variedade de aplicações industriais.

A tecnologia de fonte de alimentação PFC oferece a melhor economia energética, com um fator de potência de 0,99. O MinarcMig Evo também pode ser usado eficientemente com cabos de alimentação extralongos de mais de 100 metros de extensão, permitindo a melhor ocupação do espaço em ambientes de soldagem.

* O modelo AU é para os mercados da Nova Zelândia e Austrália, o modelo DK é para a Dinamarca. Eles têm plugues de alimentação diferentes.

MinarcMig Evo

Especificações técnicas

MinarcMig Evo		170	200
Tensão de alimentação	1~ 50/60 Hz	230 V (± 15 %)	230 V (± 15 %)
Tensão de alimentação (AU)	1~ 50/60 Hz	240 V (± 15 %)	240 V (± 15 %)
Potência nominal na corrente máxima	35 % ED	170 A/4,8 kVA	200 A/6,2 kVA
Corrente de alimentação	35 % ED I _{1máx}	20,3 A	26,2 A
	100 % ED I _{1eff}	10,1 A	13,2 A
Cabo de alimentação	H07RN-F	3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)	3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)
Fusível	tipo C	16 A	16 A
Saída 40 °C	35% ED	170 A/24 V	200 A/24 V
	60% ED	140 A/21 V	160 A/22 V
	100% ED	100 A/20 V	120 A/20 V
Faixa de soldagem		20 A/15 V – 170 A/ 24 V	20 A/15 V – 200 A/ 26 V
Tensão em vazio		74 V	74 V
Consumo em espera		12 W com ventilador desligado, 21 W com ventilador ligado	12 W com ventilador desligado, 26 W com ventilador ligado
Escalas de tensão		0,1 V	0,1 V
Fator de potência na corrente máx.		0,99	0,99
Eficiência a 100% de ciclo		80 %	82 %
Diâm. de arames de enchimento	Arame sólido de Fe	0,6...1,0 mm	0,6...1,0 mm
	Arame tubular de Fe	0,8...1,0 mm	0,8...1,0 mm
	Ss		0,8...1,0 mm
	Al		1,0 mm
	CuSi		0,8...1,0 mm
Faixa de ajuste da velocidade de alimentação do arame		1...12 m/min	1...13 m/min
Bobina de arame	ø máx.	200 mm / 5 kg	200 mm / 5 kg
Gases de proteção		CO ₂ , combinação de Ar + CO ₂	CO ₂ , Ar, combinação de Ar + CO ₂
Dimensões externas	C x L x A	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Peso (inclui. pistola e cabos 3 kg)		13 kg	13 kg
Classe de temperatura		F (155° C)	F (155° C)
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S
Faixa de temperatura operacional		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Normas: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Como encomendar

MinarcMig Evo (com pistola, cabos, mangueira de gás e alça de ombro)		
MinarcMig Evo 170		61008170
MinarcMig Evo 170 AU		61008170AU
MinarcMig Evo 170 DK		61008170DK
MinarcMig Evo 200		61008200
MinarcMig Evo 200 AU		61008200AU
MinarcMig Evo 200 DK		61008200DK
Pistola de soldagem MMG22	3 m	6250220
Cabo e grampo de aterramento	3 m	6184003
Mangueira do gás de proteção	4,5 m	W001077
Alça de ombro		9592163
MinarcMig Evo 170 (sem plugue)		61008170NP
MinarcMig Evo 200 (sem plugue)		61008200NP
Unidade de transporte MST 400		6185294

Aplicações

- Oficinas de produção de chapa fina de metal
- Instalação e configuração
- Reparo e manutenção



Soldagem de qualidade, onde quer que o trabalho o leve. O MinarcMig Evo se adapta a uma série de tarefas de soldagem na fabricação.



O adaptador opcional para o MinarcMig permite usar qualquer pistola de soldagem MIG/MAG compatível com o padrão europeu



Os MinarcMig Evo modelos 170 e 200 incluem painéis de controle LCD. MinarcMig Evo 200 também inclui a seleção de tipo de material, espessura da chapa e a forma da solda.

Kempact RA

Passe para o novo padrão



Energy efficient



Por que comprar?

- Fonte de energia moderna e eficiente
- Excelente desempenho de soldagem com gás de proteção CO₂ ou combinado
- Ignição de arco limpa e precisa
- Saída máxima em 35% do ciclo de trabalho
- Visor LCD grande e nítido
- Indicador de serviço WireLine™
- Projeto de chassi GasMate™, com carregamento de cilindro ao nível do piso
- Iluminação do gabinete Brights™
- Função de tratamento térmico HotSpot™
- Travamento do interruptor da pistola 2T/4T
- Temporizador de ponto e ciclo de arco
- Bandejas de armazenamento de peças
- Pistola de soldagem de FE de 3,5 m
- Garantia Kemppti 2+

Novos padrões na classe MIG/MAG compacta

Projetado para a oficina de soldagem moderna, o Kempact RA expressa um **design elegante** e objetivo por meio de sua construção alta qualidade e dos benefícios funcionais para os usuários, tornando as tarefas de solda produtivas, precisas e eficientes.

O Kempact RA é construído sobre a mais recente plataforma de fonte de energia da Kemppti, garantindo um **ótimo desempenho de soldagem e excelente eficiência com custos de energia**. Onze opções de modelos de fontes de energia, de 180, 250 e 320 amperes, com opções de interface do painel de controle Regular (R) ou Adaptive (A), atendendo às amplas necessidades das oficinas metalúrgicas. A especificação de fornecimento inclui pistola de solda e cabo de aterramento.

As **características da nova tecnologia inclui custos de energia reduzidos em mais de 10%**, em comparação às fontes de energia convencionais com controle escalonado, iluminação do gabinete Brights™, para facilitar o carregamento de arame em condições de pouca luminosidade, serviço de função de alerta WireLine™, que indica a necessidade de manutenção de rotina no trajeto do arame, além do projeto de chassi integrado GasMate™, tornando o carregamento de gás do cilindro e a movimentação do equipamento fácil e seguro. Seja qual for o modelo escolhido, o Kempact RA garante o máximo em cada tarefa de soldagem.

Kempact RA

Características do design:

1. Tampa e lentes resistentes, de Plexiglas, oferecem proteção e estilo adicionais.
2. Escolha entre a interface Regular (modelos R) ou Adaptive (modelos A) do painel de controle.
3. Sistemas de acionamento de arame de 2 rolos (modelos 181 e 251) ou 4 rolos (modelos 253 e 323).
4. A conexão invertida da pistola melhora a alimentação de arame e a durabilidade da pistola.
5. Iluminação do gabinete Brights™, para condições de baixa luminosidade.
6. O símbolo de serviço WireLine™ alerta da necessidade de manutenção do sistema de acionamento do arame.
7. Bandejas de armazenamento integradas para a peças do acionamento do arame e da pistola.
8. O projeto de chassi GasMate™ torna o carregamento do cilindro e a movimentação do equipamento fácil e seguro.
9. Construção em aço prensado forte e plástico moldado.
10. Fácil mudança de polaridade dos terminais de soldagem.
11. Opção de filtro de partículas para ambientes de produção empoeirados.



O Kempact RA é preciso e eficiente, projetado para uso com diversos materiais de enchimento.



Os painéis de controle com LCDs grandes e nítidos facilitam o ajuste de parâmetros e de referências. As bandejas de peças fornecem armazenamento e acesso convenientes.



O projeto de chassi GasMate facilita a coleta, armazenamento e movimentação do cilindro de gás. Os cilindros de gás são carregados ao nível do solo e fixados com um sistema de correia de tecido forte.



Os modelos Kempact Adaptive (A) incluem características especiais, incluindo a definição de potência com o controle de espessura da chapa, a seleção de materiais de enchimento e canais de memória.



Kempact RA

Especificações técnicas

Kempact		181A		251R, 251A
Tensão de alimentação	1~, 50/60 Hz	230V (±15 %)	1~, 50/60 Hz	240V (±15 %)
Potência nominal na corrente máxima	50 % ED I _{lmax} (180 A)	5 kVA	30 % ED I _{lmax} (250 A)	8,5 kVA
Corrente de alimentação	50 % ED I _{lmax} (180 A)	22 A	30 % ED I _{lmax} (250 A)	36 A
	100 % ED I _{leff} (140 A)	16 A	100 % ED I _{leff} (150 A)	17 A
Cabo de alimentação	H07RN-F	3G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	3G1.5 (2,5 mm ² , 5 m)
Fusível	Tipo C	16 A	Tipo C	20 A
Faixa de soldagem		10 V / 20 A – 26 V / 180 A		10 V / 20 A – 29 V / 250 A
Fator de potência na corrente máx.	180 A / 23 V	0,99	250 A / 26,5 V	0,99
Eficiência a 100% de ciclo	140 A / 21 V	0,82	150 A / 21,5 V	0,82
Faixa de ajuste da velocidade de alimentação do arame		1,0-14,0 m/min		1,0-18,0 m/min
Faixa de ajuste de tensão		8,0-26,0 V		8,0-29,0 V
Dimensões externas	C x L x A	623 x 579 x 1070 mm	C x L x A	623 x 579 x 1070 mm
Peso (sem a pistola e os cabos)		44 kg		44 kg
Classe de compatibilidade eletromagnética		A		A
Normas: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12				

Kempact		253R, 253A		323R, 323A
Tensão de alimentação	3~, 50/60 Hz	400V (±15 %)	3~, 50/60 Hz	400V (±15 %)
Potência nominal na corrente máxima	35 % ED I _{lmax} (250 A)	8,5 kVA	35 % ED I _{lmax} (320 A)	12 kVA
Corrente de alimentação	35 % ED I _{lmax} (250 A)	11,9 A	35 % ED I _{lmax} (320 A)	17,2 A
	100 % ED I _{leff} (150 A)	6,1 A	100 % ED I _{leff} (190 A)	8,2 A
Cabo de alimentação	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)
Fusível	Tipo C	10A	Tipo C	10A
Faixa de soldagem		10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Fator de potência na corrente máx.	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Eficiência a 100% de ciclo	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Faixa de ajuste da velocidade de alimentação do arame		1,0-18,0 m/min		1,0-20,0 m/min
Faixa de ajuste de tensão		8,0-31,0 V		8,0-32,5 V
Dimensões externas	C x L x A	623 x 579 x 1070 mm	C x L x A	623 x 579 x 1070 mm
Peso (sem a pistola e os cabos)		44 kg		44 kg
Classe de compatibilidade eletromagnética		A		A
Normas: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



Os modelos Kempact 181/251 incluem a unidade de acionamento de arame de dois rolos GT02C.



Os modelos Kempact 253/323 incluem a unidade de acionamento de arame de quatro rolos DuraTorque.



O recurso HotSpot™ simplifica e torna conveniente o encolhimento de metal e o aquecimento de componentes.

Kempact RA

Kempact RA

Especificações técnicas

Kempact		253 RMV/AMV		323 RMV/AMV
Tensão de alimentação	3~, 50/60 Hz	230 V -15%...400 V +15%	3~, 50/60Hz	230 V -15%...400 V +15%
Potência nominal na corrente máxima	40% ED I _{lmax} (250 A)(230V)	9 kVA	35% ED I _{lmax} (320A)(230V)	13,5 kVA
	40% ED I _{lmax} (250A)(400V)	8,5 kVA	35% ED I _{lmax} (320A)(400V)	12,5 kVA
Corrente de alimentação	40% ED I _{lmax} (250A)(230V)	22,2 A	35% ED I _{lmax} (320A)(230V)	33,3 A
	40% ED I _{lmax} (250A)(400V)	12,3 A	35% ED I _{lmax} (320A)(400V)	17,8 A
	100% ED I _{leff} (150A)(230V)	10,8 A	100% ED I _{leff} (190A)(230V)	14,8 A
	100% ED I _{leff} (150A)(400V)	6,2 A	100% ED I _{leff} (190A)(400V)	8,3 A
Cabo de alimentação	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm2, 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm2, 5 m)
Fusível	Tipo C (230 V)	16 A	Tipo C (230 V)	16 A
	Tipo C (400 V)	10 A	Tipo C (400 V)	10 A
Faixa de soldagem	10V/20A - 31V/250A		10V/20A - 32,5V/320A	
Fator de potência na corrente máx.	250A/26,5V (230V)	0,94	320A/30V (230V)	0,94
	250A/26,5V (400V)	0,93	320A/30V (400V)	0,94
Eficiência a 100% de ciclo	150A/21,5V (230V)	0,79	190A/23,5V (230V)	0,80
	150A/21,5V (400V)	0,82	190A/23,5V (400V)	0,83
Faixa de ajuste da velocidade de alimentação do arame	1,0-18,0 m/min		1,0-20,0 m/min	
Faixa de ajuste de tensão	8,0-31,0 V		8,0-32,5 V	
Dimensões externas	C x L x A	623 x 579 x 1070 mm	C x L x A	623 x 579 x 1070 mm
Peso (sem a pistola e os cabos)	44 kg		44 kg	
Classe de compatibilidade eletromagnética	A		A	
Normas: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Como encomendar

Kempact RA			
Kempact 181A, FE 20, 3,5m	P2201	Kempact 253AMV, FE 32, 3,5m	P2217
Kempact 181A, FE 20, 5m	P2202	Kempact 253AMV, FE 32, 5m	P2218
Kempact 251R, FE 25, 3,5m	P2203	Kempact 323RMV, FE 32, 3,5m	P2219
Kempact 251R, FE 25, 5m	P2204	Kempact 323RMV, FE 32, 5m	P2220
Kempact 251A, FE 25, 3,5m	P2205	Kempact 323AMV, FE 32, 3,5m	P2221
Kempact 251A, FE 25, 5m	P2206	Kempact 323AMV, FE 32, 5m	P2222
Kempact 253R, FE 27, 3,5m	P2207	Kempact 323R, FE 35, 3,5M	P2260
Kempact 253R, FE 27, 5m	P2208	Kempact 323R, FE 35, 5,0M	P2255
Kempact 253A, FE 32, 3,5m	P2209	Kempact 323A, FE 35, 3,5M	P2261
Kempact 253A, FE 32, 5m	P2210	Kempact 323A, FE 35, 5,0M	P2256
Kempact 323R, FE 32, 3,5m	P2211	Kempact 323RMV, FE 35, 3,5M	P2262
Kempact 323R, FE 32, 5m	P2212	Kempact 323RMV, FE 35, 5M	P2263
Kempact 323A, FE 32, 3,5m	P2213	Kempact 323AMV, FE 35, 3,5M	P2264
Kempact 323A, FE 32, 5m	P2214	Kempact 323AMV, FE 35, 5M	P2265
Kempact 253RMV, FE 27, 3,5m	P2215	Suporte	9592106
Kempact 253RMV, FE 27, 5m	P2216	Eletrodo de carbono	4192160

Para gama de tochas MIG/MAG por favour vá a pagina 64 – 81.

FastMig M

Confiança comprovada da tecnologia de soldagem superior



Energy efficient

- Projeto modular
- Duas opções de pacote: Normal e Sinérgico
- Versão de fonte de energia multi-tensão disponível
- Opção de WiseFusion™ para soldagem fácil e eficiente fora de posição
- Todas as otimizações de produtos Wise™
- Conexão do MasterTIG LT 250 e do ArcFeed na fonte de energia com o kit opcional AS
- Subalimentador SuperSnake para alcance estendido
- Trator de soldagem MagTrac F 61 para melhorar a produtividade

Aplicações

- Offshore e estaleiros
- Oficinas metalúrgicas
- Construções submarinas



Desempenho superior para soldagem MIG/MAG industrial

Equipamento de soldagem otimizado para sua produção

A série FastMig M é uma combinação de modularidade, facilidade de uso e ampla gama de aplicações.

Esses equipamentos comportam enorme desempenho de ciclo de trabalho em dimensões compactas e pouco peso, aumentando a produtividade e a mobilidade no canteiro de obras.

Na soldagem MIG/MAG industrial, o FastMig M é a alternativa de alta tecnologia bem conhecida. Sua tecnologia de controle assegura excelente ignição do arco e desempenho de soldagem, assim, você passa mais tempo soldando e menos tempo removendo respingos.

Há duas opções de pacote de produto, o que possibilita selecionar a melhor para sua aplicação de soldagem: o pacote sinérgico, para uso avançado exigente, e o normal, para uso básico.

Sempre que sua aplicação mudar, é possível atualizar a configuração de seu FastMig M para acompanhar suas necessidades de produção.

Incremente seu desempenho de soldagem com opções auxiliares

Alcance um novo nível em produtividade de soldagem: Combine a potência de soldagem de seu FastMig M com a velocidade e a confiança do trator de soldagem MagTrac F 61 da Kemppi.

Para levar a produtividade de soldagem um passo a frente, você pode combinar a configuração de seu FastMig M e MagTrac F 61 com a função de otimização de soldagem WiseFusion. Essa é uma combinação de soldagem que oferece soldas de qualidade, com um aporte térmico muito baixo, resultando em redução significativa da deformação e outros custos pós-trabalho. Foi calculado que essa solução pode reduzir seus custos pós-trabalho em até 20%.

Além disso, a solução FastMig M oferece uma ampla seleção de dispositivos de controle remoto para tornar o trabalho do soldador mais eficiente e produtivo. E se você precisa de mais alcance, é possível conectar o subalimentador SuperSnake, que lhe proporciona uma faixa de trabalho com até 30 metros a mais de alcance.

O FastMig M é forte e confiável, independente do pacote escolhido: Normal ou Sinérgico.

É possível escolher o modo normal ou sinérgico para controlar os valores de parâmetros de soldagem em seu equipamento. Ambos os modos de controle estão disponíveis para qualquer combinação de fonte de energia e alimentador de arame.

É possível escolher sua combinação de alimentador de arame e painel de controle de acordo com suas necessidades de soldagem atuais e, se mais tarde sua aplicação for modificada, sempre é possível atualizar seu sistema FastMig M com novos níveis de potência, opções de alimentadores de arame e software de soldagem.

Escolha dos alimentadores de arame

Você tem a opção de três modelos de alimentadores de arame para usar com seu pacote FastMig M Sinérgico ou Normal.

O FastMig MXF 63 é uma versão menor e mais leve para bobinas de arame de 200 mm, o MXF 65 e o MXF 67 usam bobinas de arame de 300 mm. O FastMig MXF 67 tem um gabinete plástico com cobertura dupla e extra resistente.

As opções de painel de controle sinérgico e normal estão disponíveis para todos os modelos de alimentadores de arame.

Três versões de alimentadores de arame disponíveis para a FastMig M: **MXF 65, MXF 67 e MXF 63**, da esquerda para a direita.



Os pacotes FastMig M normais incluem um painel de controle MR, representando o modo normal de controlar os parâmetros de soldagem. Esse pacote é adequado para aplicações de soldagem básicas na soldagem industrial profissional.



Os pacotes FastMig M Sinérgicos incluem um painel de controle MS, que inclui a funcionalidade sinérgica fácil de usar e uma vasta opção de características adicionais para otimizar seu trabalho de soldagem. Esses pacotes são adequados para o uso profissional em aplicações industriais mais exigentes.



FastMig M	Regular	Sinérgico
Fonte de alimentação	FastMig M 320	FastMig M 320
	FastMig M 420	FastMig M 420
	FastMig M 520	FastMig M 520
	FastMig M 420MV	FastMig M 420MV
Alimentador de arame	MXF 65	MXF 65 EL
	MXF 67	MXF 67 EL
	MXF 63	MXF 63 EL
Unidade de resfriamento	FastCool 10	FastCool 10
Painéis	FastMig MR 200	FastMig MS 200
	FastMig MR 300	FastMig MS 300
Software opcional		WiseFusion
		WisePenetration
		WiseRoot
		WiseThin
		MatchLog
		MatchPIN

FastMig M

Especificações técnicas

		FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Tensão de alimentação	Trifásico, 50/60 Hz	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %
Potência nominal	60% ED	-	20 kVA	27 kVA
	100 % ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Saída 40 °C	60% ED	-	420 A	520 A
	100 % ED	320 A	380 A	430 A
Faixa de tensão e corrente de soldagem	MMA	15 A/20 V – 320 A/45 V	15 A/20 V – 420 A/44 V	15 A/20 V – 520 A/43 V
	MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V	20 A/12 V – 420 A/44 V	20 A/12 V – 520 A/43 V
Tensão máx. de soldagem		45 V	45 V	45 V
Tensão de circuito aberto em MMA		U ₀ = 48 – 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 – 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 – 53 V U _{av} = 50 V
Tensão de circuito aberto em MIG/MAG		U ₀ = 50 – 58 V	U ₀ = 50 – 58 V	U ₀ = 50 – 58 V
Consumo em espera		25 W	25 W	25 W
Eficiência na corrente máx.		88 %	89 %	89 %
Fator de potência na corrente máx.		0,80	0,87	0,90
Faixa de temperatura operacional		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Faixa de temperatura de armazenamento		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Grau de proteção		IP23S	IP23S	IP23S
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A	A
Potência mínima de curto-circuito S _{SC} da rede de alimentação*		-	5,6 MVA	5,8 MVA
Dimensões externas		590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Peso		34 kg	35 kg	36 kg
		FastMig M 420 MV – faixa de 400 V	FastMig M 420 MV – faixa de 230 V	
Tensão de alimentação	Trifásico, 50/60 Hz	380 V -10% ... 440 V +10%	220 V -10% ... 230 V +10%	
Potência nominal	60% ED	22 kVa	21 kVA	
	100 % ED	19 kVA	18 kVA	
Saída 40 °C	60% ED	420 A	420 A	
	100 % ED	380 A	380 A	
Faixa de tensão e corrente de soldagem	MMA	15 A/20 V ... 420 A/24 V	15 A/20 V ... 420 A/48 V	
	MIG	20 A/12 V ... 420 A/24 V	20 A/12 V ... 420 A/48 V	
Tensão máx. de soldagem		44 V	48 V	
Tensão de circuito aberto em MMA		U ₀ = 48 ... 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 ... 53 V U _{av} = 50 V	
Tensão de circuito aberto em MIG/MAG		U ₀ = 53 ... 58 V	U ₀ = 60 ... 65 V	
Consumo em espera		25 W	25 W	
Eficiência na corrente máx.		87 %	87 %	
Fator de potência na corrente máx.		0,82	0,85	
Faixa de temperatura operacional		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	
Faixa de temperatura de armazenagem		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C	
Grau de proteção		IP23S	IP23S	
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A	
Potência mínima de curto-circuito S _{SC} da rede de alimentação*		5,6 MVA	-	
Dimensões externas		590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm	
Peso		49 kg	49 kg	

FastMig M

Especificações técnicas — Como encomendar

		FastMig MXF 63	FastMig MXF 65	FastMig MXF 67
Saída 40 °C	ciclo de trabalho de 60%	520 A	520 A	520 A
	Ciclo de trabalho de 100%	440 A	440 A	440 A
Velocidade de alimentação do arame		0 – 25 m/min	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Mecanismo de alimentação de arame		4 roldanas	4 roldanas	4 roldanas
Diâmetro das roldanas de alimentação		32 mm	32 mm	32 mm
Arames de enchimento	ø Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
	ø arame tubular	0,8 – 1,6 mm	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 2,0 mm
	ø Al	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 2,4 mm	1,0 – 2,4 mm
Bobina de arame	peso máx. / ø máx.	5 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm
Dimensões externas	C x L x A	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Peso		9,4 kg	11,1 kg	12,5 kg

Fontes de energia			Cabo de interconexão	1,8 m	6260401
FastMig M 320		6132320	Cabo de interconexão	5 m	6260405
FastMig M 420		6132420	Cabo de interconexão	10 m	6260326
FastMig M 520		6132520	Cabo de interconexão	15 m	6260325
FastMig M 420 MV		6132423	Cabo de interconexão	20 m	6260327
Alimentadores de arame			Cabo de interconexão	30 m	6260330
MXF 65 EL	Para ser usado com os painéis MS	6152100EL	Cabo de interconexão, resfriado a água	1,8 m	6260410
MXF 67 EL	Para ser usado com os painéis MS	6152200EL	Cabo de interconexão, resfriado a água	5 m	6260407
MXF 63 EL	Para ser usado com os painéis MS	6152300EL	Cabo de interconexão, resfriado a água	10 m	6260334
MXF 65	Para ser usado com os painéis MR	6152100	Cabo de interconexão, resfriado a água	15 m	6260335
MXF 67	Para ser usado com os painéis MR	6152200	Cabo de interconexão, resfriado a água	20 m	6260337
MXF 63	Para ser usado com os painéis MR	6152300	Cabo de interconexão, resfriado a água	30 m	6260340
Painéis para alimentadores de arame			Função de soldagem WiseFusion		9991014
FastMig MR 200	Painel comum	6136100	Função de soldagem WisePenetration		9991000
FastMig MR 300	Painel comum	6136200	Processo de soldagem WiseRoot		6265011
FastMig MS 200	Painel sinérgico	6136300	Processo de soldagem WiseThin		9991013
FastMig MS 300	Painel sinérgico	6136400	Licença WiseSynergicMig para fazer upgrade do pacote Regular para o Sinérgico (para a FastMig M)		9990420
Acessórios			MatchLog		9991017
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 50 mm ²	6184511	MatchPIN		6265026
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 70 mm ²	6184711	Unidade de transporte P501		6185269
Cabo para soldagem MMA	5 m, 50 mm ²	6184501	Unidade de transporte PM 500		6185291
Cabo para soldagem MMA	5 m, 70 mm ²	6184701	Unidade de transporte PM 502		6185293
Unidade de controle remoto R10	5 m	6185409	Unidade de transporte T10 *		6185231
Unidade de controle remoto R10	10 m	618540901	Unidade de transporte T120 *		6185252
Unidade de controle remoto R20	5 m	6185419	Suporte para pendurar KWF 200		6185285
R30 DataRemote	5 m	6185420	Barras deslizantes de segurança KWF 200		6185286
R30 DataRemote	10 m	618542001	Chapa de montagem KV 200		6185249
Unidade de controle remoto RMT 10		6185475	Suporte para pendurar MXF 63 (incl. conjunto de montagem KPS)		6185285
Cabo do controle remoto	10 m	6185481	Kit para pendurar MXF 65		W001694
KIT AS com painel		6264263	Barras deslizantes de segurança MXF 63 (incl. conjunto de montagem KPS)		6185286
Unidade de refrigeração FastCool 10		6068100			
Suporte da tocha GH 30		6256030			
KV 401 haste do braço (PM 500)		6185248			
Gás de proteção GG200/300		6237406			
Kit de sincronização MXFSuperSnake		W004030			

MagTrac F 61

Um caminho rápido para a mecanização de soldagem



Por que comprar?

- Uma unidade de transporte magnética para mecanização de soldagem MIG/MAG
- Compatível com os modelos Kemppi FastMig Synergic e Pulse
- Ampla seleção de funções
- Só é necessária a pistola de soldagem entre o transporte e o alimentador de arame
- Seleção de valores de soldagem e de canais de memória no painel de controle do transporte
- Funções de ciclo de soldagem, comprimento do arame e de teste de gás
- Entrada de calor e outras estatísticas da soldagem

Aplicações

- Mecanização de soldagem de filete horizontal
- Estaleiros e indústria metalúrgica pesada

Um transporte expresso para maior produtividade e qualidade de soldagem

A mecanização leve é a forma mais eficiente de melhorar a produtividade de soldagem em estaleiros e oficinas metalúrgicas. Também tem um efeito positivo sobre a segurança e ergonomia do trabalho de soldagem. Como o transporte de soldagem realiza o trabalho pesado, o soldador pode se concentrar no acompanhamento do processo e da qualidade.

O MagTrac F 61 da Kemppi é uma maneira rápida e fácil de migrar da soldagem MIG/MAG manual para a mecanização produtiva. A operação do MagTrac F 61 é semelhante a operação de qualquer equipamento de soldagem comum, portanto, não há necessidade de experiência especial. Com o MagTrac F 61 você não precisa de cabos de controle auxiliares ou transformadores, porque tudo é totalmente integrado em apenas um cabo.

Produtividade, qualidade e conforto

O **MagTrac F 61** é vendido em pacotes que contêm tudo o que você precisa para a mecanização de soldagem eficiente: a unidade de transporte, uma fonte de energia sinérgica FastMig, uma unidade de alimentação de arame MXF, uma pistola de soldagem especial e os cabos necessários. Está disponível como opcional um pacote que inclui um subalimentador SuperSnake para atingir até 15 metros de alcance extra.

O **MagTrac F 61** é compatível com os processos e funções de soldagem Wise™ da Kemppi, o que permite aumentar sua produtividade e qualidade de soldagem. O controle total do processo é obtido por meio do LCD do painel de controle Kemppi, integrado ao transporte MagTrac F 61. Este novo sistema de controle permite o controle operacional total da movimentação do transporte e também dos parâmetros de soldagem. Combinado com o controle do processo de alta qualidade e sistemas de soldagem industrial Kemppi, o MagTrac F 61 oferece qualidades verdadeiramente exclusivas.

Especificações técnicas

MagTrac F 61		
Entrada de alimentação		50 VCC / 1 A
Velocidade de avanço		150...1800 mm/min
Capacidade de reboque		16 kg
Método de movimentação		Movimentação sem trilho com sucção magnética permanente
Rodas		4 rodas de borracha
Método de rastreamento		Guias rolantes
Faixa de altura dos guias rolantes		10...38 mm, 3 posições
Distância sem soldagem	Inicial	127 mm
	Final	127 mm
Função de parada automática		Interruptor de limite em ambos os lados
Modelo de tocha		Kemppi MMT 42C
Faixa de ajuste de ângulo da tocha		±30°
Faixa de ajuste de distância da tocha		subir/descer, avançar/voltar 45 mm
Dimensões externas	C x L x A	259 x 259 x 285 mm
Peso		6,9 kg
Temperatura máxima da superfície		150 °C

Como encomendar

Pacote MagTrac F 61		
MagTrac F 61 welding carriage		6190610
MagTrac F 61 package with SuperSnake, refrigerada a ar		P08819
MagTrac F 61, FastMig Pulse, refrigerada a ar		P08822
MagTrac F 61, FastMig Pulse, SuperSnake, refrigerada a ar		P08828
MagTrac F 61, FastMig Pulse, refrigerada a líquido		P08827
Pistolas de soldagem		
MMT 42C, refrigerada a ar	3 m	6254205
MMT 42C, refrigerada a ar	4 m	6254207
MT51MWC, refrigerada a líquido	4.5 m	6255162
SuperSnake GT 02SC	15 m	61531501
SuperSnake GT 02SC W	15 m	61541501

Recursos



O MagTrac F 61 é totalmente compatível com o subalimentador SuperSnake, da Kemppi, que proporciona de 10 a 25 metros a mais de alcance.



O forte ímã mantém o transporte no caminho certo, mesmo em trabalhos exigentes.



A operação é fácil de instruir, além de todo o controle da soldagem ser definida a partir da unidade de transporte, reduzindo o tempo de configuração e facilitando o trabalho à distância.

FastMig X

Excelência em soldagem



Energy efficient

- Solução em fonte de energia multiprocesso: MIG, MIG Sinérgico, MIG pulsado, MMA e TIG
- O Arc Mobile Control oferece uma forma flexível para usar e controlar o equipamento de soldagem
- WiseRoot+ para raiz otimizada soldagem
- WiseThin+ para soldagem de chapa e posicional otimizada: Qualidade de mistura de gás com custo mais baixo que o gás de proteção CO2
- A precisa função de tensão de arco mede e exibe a tensão de arco real no visor durante
- Economize tempo combinando dois alimentadores de arame na mesma fonte de energia para arames de enchimento alternativos
- Conectividade com o subalimentador SuperSnake para máximo alcance

Aplicações

- Produção de equipamentos
- Transporte
- Setor de óleo e gás: tubulações e plataformas marítimas e terrestres
- Indústria da energia
- Tanques e vasos de pressão
- Estruturas de aço



Inteligente, flexível, expansível

A série de produtos FastMig X da Kemppi oferece soluções de soldagem altamente especializadas e qualidade de soldagem superior para aplicações industriais exigentes. Dispõem de três recomendações de configurações alternativas sofisticadas para três diferentes finalidades: FastMig X Regular para soldagem robusta em oficinas, use uma soldagem MIG/MAG pulsada, principalmente para chapas espessas; FastMig X Pipe para soldagem de raiz e de tubos e FastMig X Intelligent, para aplicações de soldagem exigentes, para todos os metais e processos, inclusive a soldagem em chapas finas.

Todas as três configurações são totalmente expansíveis e podem ser otimizada para aplicações de soldagem específicas com a escolha de pacotes de software e aplicações adequados.

Todas as configurações são equipadas com a fonte de energia FastMig X 350 ou a FastMig X 450, que é uma fonte de energia CC/CV multiprocesso ideal para soldagem sinérgica e pulsada MIG/MAG, soldagem MMA e soldagem TIG. Usados em conjunto com alimentadores de arame WFX, formam um sistema de soldagem que atende facilmente a todas as necessidades de soldagem e as exigências de gerenciamento de qualidade de qualquer oficina metalúrgica. Além disso, as três configurações vêm com a unidade de resfriamento Cool X.

A FastMig X é altamente versátil. Por exemplo, ela lhe permite conectar dois alimentadores de arame, permitindo uma troca muito rápida de processos de soldagem, tipo de arame de enchimento e tamanho de arame. As soluções Wise fornecem nova flexibilidade para aplicações de soldagem específicas: por exemplo, o WiseRoot+ atende às condições de soldagem de raiz e a medição de tensão de arco precisa fornece o controle fácil e preciso do dispositivo. A medição de tensão de arco (disponível em todos os modelos FastMig X) garantem que os parâmetros de WPS ajustados são sempre mantidos, independente do comprimento dos cabos de soldagem. Dependendo de suas necessidades, você tem a opção de usar e fazer um upgrade de qualquer um dos pacotes de software 1, 2 ou 3, cada um deles oferecendo mais recursos e funções.

O sistema é projetado para atender às rigorosas exigências da ISO 3834, NORSOK, ASME e das normas de fabricação EN 1090. Combine a qualidade de soldagem de sua FastMig X e as avançadas soluções de gerenciamento de qualidade da Kemppi para atender aos mais elevados padrões em sua produção.

Pacote de software 1

Pacote de software 2

*Pacote de software 3
e Mobile Control*



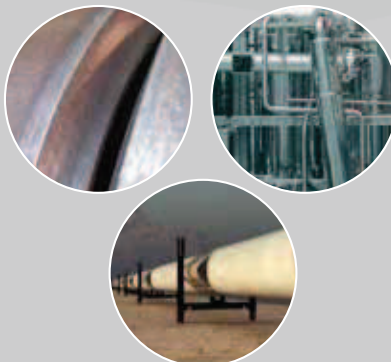
FastMig X **Regular**

- Soldagem MIG/MAG pulsada básica
- Chapas de metal espesso robustas



FastMig X **Pipe**

- Projetado especialmente para soldagem de tubos
- Também é adequado para chapas e soldagem de raiz por um lado



FastMig X **Intelligent**

- Para todos os metais e processos
- Também para soldar chapa fina
- As configurações podem ser transferidas de um equipamento de soldagem para outro
- Monitore, controle e ajuste os parâmetros de soldagem e as configurações



FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Como encomendar e especificações técnicas

FastMig X		
Fonte de energia FastMig X 450		6103450
Fonte de energia FastMig X 450	Sem painel de controle	610345001
Fonte de energia FastMig X 350		6103350
Fonte de energia FastMig X 350	Sem painel de controle	610335001
Fonte de energia FastMig X 350MV		6103353
Alimentador de arame WFX 200	200 mm	6103520
Alimentador de arame WFX 300	300 mm	6103530
Alimentador de arame de aço WFX 200 P	200 mm	6103521
Alimentador de arame de aço inoxidável WFX 200 P	200 mm	6103522
Alimentador de arame de aço WFX 300 P	300 mm	6103531
Alimentador de arame de aço inoxidável WFX 300 P	300 mm	6103532
Alimentador de arame WFX 200 AMC	200 mm	6103523
Alimentador de arame WFX 300 AMC	300 mm	6103533
Produtos de software		
Função MatchLog	Fornecido com o WFX 200 & 300 AMC	9991017
Função MatchChannel	Incluído com a licença MatchLog	
Licença WisePulseMig para soldagem por pulso	Fornecido com o WFX 200 & 300, -AMC, P Ss	9990417
Função WiseFusion	Fornecido com todos os alimentadores WFX	9991014
Função WisePenetration	Fornecido com o WFX 200 & 300 AMC	9991000
Pacote de programa de soldagem Pipe Steel	Fornecido com o WFX 200 & 300 P aço	99904274
Pacote de programa de soldagem Pipe Stainless	Fornecido com o WFX 200 & 300 P aço inoxidável	99904275
Função WiseRoot+	Fornecido com o WFX 200 & 300 P	9990418
Função WiseThin+	Fornecido com o WFX 200 & 300 AMC	9990419

ATENÇÃO: Os processos de soldagem WiseRoot+ e WiseThin+ não estão disponíveis com o subalimentador SuperSnake.

Pistolas PMT MN para soldagem de raiz		
1,2 mm / 60° / L198 / Raiz	3,5 m	62503230N04
1,2 mm / 60° / L168 / Raiz	3,5 m	62503230N06
1,2 mm / 60° / L198 / Raiz	5 m	62503250N04
1,0 mm / aço inoxidável / 60° / L198 / Raiz	5 m	62503250N03SS

– Para outros modelos, entre em contato com a Kemppi.

Cabos		
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 50 mm ²	6184511
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 70 mm ²	6184711
Cabo para soldagem MMA	5 m, 50 mm ²	6184501
Cabo para soldagem MMA	5 m, 70 mm ²	6184701

Cabos de interconexão, refrigerados a gás		
FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 m	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 m	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 m	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 m	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 m	6260472

– Para outros comprimentos, entre em contato com a Kemppi.

Cabos de interconexão, refrigerados a líquido		
FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 m	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 m	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 m	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 m	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 m	6260477

– Para outros comprimentos, entre em contato com a Kemppi.

Controles remotos		
RMT 10 (PMT)		6185475
Unidade de controle remoto R20	5 m	6185419
Unidade de controle remoto R30 DataRemote	5 m	6185420
Unidade de controle remoto R30 DataRemote	10 m	618542001
Cabo de extensão do controle remoto	10 m	6185481
Painel de controle remoto X 37		6103800

FastMig X	Regular	Pipe	Intelligent
Fonte de alimentação	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450
Alimentador de arame	WFX 200	WFX 200 P Fe, WFX 200 P Ss	WFX 200 AMC
	WFX 300	WFX 300 P Fe, WFX 300 P Ss	WFX 300 AMC
Unidade de resfriamento	Cool X	Cool X	Cool X
Processo de soldagem	MMA	MMA	MMA
	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
	MIG sinérgico	MIG sinérgico	MIG sinérgico
	MIG pulsado	MIG pulsado (inclui pacote Pipe para aço inoxidável)	MIG pulsado
	Duplo pulsado	Duplo pulsado (inclui pacote Pipe para aço inoxidável)	Duplo pulsado
Software	WiseFusion	Wise Fusion	WiseFusion
		WiseRoot+	WisePenetration
		Match Log	WiseThin+
			Match Log
	WorkPack (21 pçs)	Pacote Pipe para aço Fe (25 pçs)	Pacote para aço (14 pçs)
		Pacote Pipe para aço inoxidável Ss (17 pçs)	Pacote para aço para WiseThin+ (14 pçs)
			Pacote para aço inoxidável (12 pçs)
			Pacote para alumínio (12 pçs)
Mobile Control		Arc Mobile Control	

Acessórios		
Unidade de resfriamento Cool X		6068200
Adaptador Arc Mobile Control	Fornecido com o WFX 200 e 300 AMC	6103100
Aquecedor de gabinete KWF 200/300		6185288
Grampo magnético (cabo de retorno de aterramento)	600 A	9871570
Grampo magnético (cabo de detecção de tensão)	200 A	9871580
Subalimentador SuperSnake GT02S	10 m	6153100
Subalimentador SuperSnake GT02S	15 m	6153150
Subalimentador SuperSnake GT02S	20 m	6153200
Subalimentador SuperSnake GT02S	25 m	6153250
Subalimentador SuperSnake GT02S W	10 m	6154100
Subalimentador SuperSnake GT02S W	15 m	6154150
Subalimentador SuperSnake GT02S W	20 m	6154200
Subalimentador SuperSnake GT02S W	25 m	6154250
Unidade de sincronização do subalimentador SuperSnake GT02S para os alimentadores de arame MXF e MXP		W004030
Placa de montagem KV 200 para dois alimentadores de arame e a unidade TIG		6185249
Suporte de pistola GH 30		6256030
Unidade de transporte PM 500		6185291
Dispositivo de instalação de software DataGun		6265023

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Como encomendar e especificações técnicas

FastMig X		350	450	350 MV — faixa de 230 V	350 MV — faixa de 400 V
Tensão de alimentação	50/60 Hz trifásico	400 V (-15...+20 %)	400 V, -15...+20 %	220 V -10% – 230 V +10%	380 V -10% ... 440 V +10%
Potência nominal	60 % ED		22,1 kVA		
	80 % ED	16,0 kVA		16,0 kVA	16,0 kVA
	100 % ED	15,3 kVA	16,0 kVA	15,3 kVA	15,3 kVA
Saída 40 °C	60 % ED		450 A	-	-
	80 % ED	350 A		350 A	350 A
	100 % ED	330 A	350 A	330 A	330 A
Faixa de corrente e tensão de soldagem	MMA	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 450 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V
	MIG	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 450 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V
Tensão máx. de soldagem MMA		46 V	46 V	46 V	46 V
Tensão de circuito aberto	MMA	U ₀ = 70 – 98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 – 98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 – 98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 – 98 V, U _{av} = 50 V
	MIG/MAG, Pulso	U ₀ = 80 – 98 V	U ₀ = 80 – 98 V	U ₀ = 80 – 98 V	U ₀ = 80 – 98 V
Potência de circuito aberto		100 W	100 W	100 W	100 W
Fator de potência na corrente máx.		0,85	0,88	0,90	0,88 ... 0,82
Eficiência na corrente máx.		87 %	87 %	83%	85%
Faixa de temperatura operacional		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A	A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensões externas	C x L x A	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Peso		38 kg	38 kg	49 kg	49 kg

Adequado para uso com gerador

WFX 300 / 300 AMC		
Saída 40 °C	ciclo de trabalho de 60%	520 A
	Ciclo de trabalho de 100%	440 A
Velocidade de alimentação do arame		1 – 25 m/min
Mecanismo de alimentação de arame		DuraTorque
Diâmetro dos rolos de tração		32 mm
Arames de enchimento	ø Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm
	ø arame tubular	0,8 – 2,0 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Bobina de arame	peso máx. / ø máx.	20 kg / 300 mm
Dimensões externas	C x L x A	625 x 243 x 476 mm
Peso		12,5 kg

WFX 200 / 200 AMC / WFX 200 P (Fe e Ss)

Saída 40 °C	ciclo de trabalho de 60%	520 A
	Ciclo de trabalho de 100%	440 A
Velocidade de alimentação do arame		1 – 25 m/min
Mecanismo de alimentação de arame		4 roldanas
Diâmetro das roldanas de alimentação		

WFX 300 P (Fe e Ss)		
Saída 40 °C	ciclo de trabalho de 60%	520 A
	Ciclo de trabalho de 100%	440 A
Velocidade de alimentação do arame		0,5 – 25 m/min
Mecanismo de alimentação de arame		GT04
Diâmetro dos rolos de tração		32 mm
Arames de enchimento	ø Fe, Ss	0,6 – 2,0 mm
	ø arame tubular	0,8 – 2,4 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Bobina de arame	peso máx. / ø máx.	20 kg / 300 mm
Dimensões externas	C x L x A	590 x 240 x 445 mm
Peso		13,1 kg

Arames de enchimento	ø Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm
	ø arame tubular	0,8 – 2,0 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Bobina de arame	peso máx. / ø máx.	5 kg / 200 mm
Dimensões externas	C x L x A	510 x 200 x 310 mm
Peso		9,4 kg

Kempact MIG 2530, Kempact Pulse 3000

Combine a economia de custo, tamanho, peso e desempenho



Por que comprar?

- Modelo MIG/MAG básico
- Modelo sinérgico pulsado
- Sistema de acionamento de arame com 4 rolos
- Regulagem eletrônica de potência
- Saída máxima em 40% do ciclo de trabalho
- Peso leve: 22 kg

Aplicações

- Oficinas de produção de chapa fina de metal
- Funilaria
- Agricultura
- Estaleiros e indústria offshore
- Instalação e configuração
- Reparo e manutenção
- Adequado para uso com gerador

Abundância de potência de soldagem por quilograma

O Kempact 2530 é 70% mais leve que os equipamentos tradicionais com regulagem escalonada. O controle eletrônico de tensão e velocidade do arame permitem o ajuste do arco durante o processo de solda, para que você possa estabelecer rapidamente as configurações de solda desejada. Inclui gatilho com trava e função de comprimento do arame.

O Kempact Pulso 3000 apresenta soldagem sinérgica, pulsada e duplo pulsada. Os programas padrão são adequados a diversos materiais, incluindo arames de enchimento de Fe, FeMc, FeFc, St/St, Alu, CuSi3 e CuAl8. Basta selecionar o tipo de fio de enchimento, tamanho e espessura da chapa e soldar. Para aqueles trabalhos de soldagem regulares, há ainda uma função de 100 canais de memória.

Quando o aquecimento estiver ligado, mantenha sua pistola refrigerada com o KempactCool 10. Encaixe opcional somente para o Kempact Pulse 3000.

Especificações técnicas

Kempact		MIG 2530	Pulse 3000	Pulse 3000 MVU
Tensão de alimentação	3~, 50/60 Hz	380 – 440V ±10%	400 V (±15 %)	230 V/400 V
Potência nominal		12 kVA	12 kVA	10 kVA
Cabo de alimentação	H07RN-F	4G1,5 (5 m)	4G1,5 (5 m)	4G1,5 (5 m)
Fusível, com retardo		16 A	16 A	16 A
Saída 40 °C	40 % ED	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V
	60 % ED	207 A/24 V	207 A/24 V	207 A/24 V
	100 % ED	160 A/22 V	160 A/22 V	160 A/22 V
Tensão de circuito aberto		30...45 V	56 V	68 V
Fator de potência na corrente máx.		0,64	0,69	0,78
Eficiência na corrente máx.		87 %	84 %	83 %
Faixa de soldagem		20 A/15 V – 250 A/26,5 V	20A/15 V – 250A/26,5 V	20A/15 V – 300A/29 V
Velocidade de alimentação do arame		1...18 m/min		
Bobina de arame	Ø máx.	300 mm	300 mm	300 mm
Mecanismo de alimentação de arame		4 rolos	4 rolos	4 rolos
Diâmetro de arames de enchimento (mm)	Fe, Ss	0,6...1,0	0,6...1,2	0,6...1,2
	Arame tubular	0,9...1,2	0,9...1,2	0,9...1,2
	Al	0,9...1,2	0,9...1,2	0,9...1,2
	CuSi	0,8...1,0	0,8...1,2	0,8...1,2
Dimensões externas (mm)	C x L x A	580 x 280 x 440	580 x 280 x 440	580 x 280 x 600
Peso		20 kg	22 kg	33 kg

KempactCool 10

Tensão de funcionamento	50/60 Hz	400 V (-15...+10 %)
Potência nominal	100 % ED	250 W
Potência de refrigeração		1,0 kW
Pressão máxima		450 kPa
Líquido de arrefecimento recomendado		20–40% de etanol/água
Volume do tanque		3 l
Dimensões externas (mm)	C x L x A	580 x 280 x 300 mm
Peso		13 kg

Como encomendar

O Kempact MIG 2530 (inclui cabo de aterramento (35 mm², 5 m) e mangueira de gás de 6 m)		621853002
Suporte de pistola	GH 30	6256030
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 35 mm ²	6184311
Unidades de transporte	ST 7 (fonte de energia + cilindro de gás)	6185290
	P 250	6185268
Suporte do alimentador KFH 1000		6185100
Braço de soldagem	Inclui o suporte do alimentador KFH 1000	6264026
Dispositivo de suporte do alimentador de arame		4298180
Kempact Pulse 3000		621830002
Kempact Pulse 3000 MVU		62183000302
KempactCool 10		6218600
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 35 mm ²	6184311



Solução pulsada MIG/MAG ideal para a fabricação de chapas metálicas e reparos automotivos.

Melhores características de arco

Os equipamentos Kempact MIG têm um excelente desempenho de arco. Excelente ignição de arco, assistido por tecnologia de tempo de burnback, garante a satisfação. Controles eletrônicos dinâmicos de arco oferecem o melhor desempenho de arco em todas as situações.

Os canais de memória adicionam usabilidade

O Kempact Pulse 3000 inclui 100 canais de memória para armazenar valores de soldagem para uso posterior. Isto torna mais fácil e rápido o começo da soldagem sem a necessidade de ajustar as configurações novamente.



Painel de controle Kempact Pulse 3000

Para gama de tochas MIG/MAG por favour vá a pagina 64 – 81.

SuperSnake GT02S/GT02SW

A solução para máxima
distância e acesso



Por que comprar?

- Adequado para arame de enchimento de Fe/Ss/Al/FCW/MCW
- Inclui ajuste de velocidade e tensão do arame
- Visor de medição grande e nítido
- Iluminação do gabinete Brights™ LED
- Opções de modelos de 10, 15, 20 e 25 m e refrigeração a ar e a água.
- Segurança visível com o revestimento laranja brilhante e resistente
- Opção de controle remoto da pistola

Aplicações

- Oficinas de fabricação metalúrgica pesada e média
- Estaleiros e indústria offshore
- Instalação e canteiro de obras

O predador da soldagem

Se a distância e o acesso são seu problema, dê uma olhada no SuperSnake GT02S e no GT02SW. O SuperSnake estende o alcance das pistolas de soldagem da norma Euro MIG, fornecendo alimentação de arame à distância simples, para diversos arames de enchimento até 30m da unidade de alimentação de fio. Negociando seu terreno com facilidade, o SuperSnake é o predador máximo do mundo da soldagem.

O SuperSnake GT02S/GT02SW elimina a necessidade de transportar grandes e pesadas unidades de alimentação de arame, reduzindo o desgaste dos funcionários, melhorando a segurança e aumentando a produtividade. O SuperSnake conecta facilmente a unidades de alimentação de arame FastMig MXF, proporcionando qualidade de solda a locais onde outras marcas simplesmente não podem alcançar.

O SuperSnake GT02S/GT02SW é compatível com os equipamentos FastMig X, FastMig M, FastMig KMS, FastMig Pulse, Kemppi Pro.



red dot design award
honourable mention 2009

Especificações técnicas

SuperSnake

Saída 40 °C	60 % ED	380 A
Mecanismo de alimentação de arame	2 rolos	
Velocidade de alimentação do arame	0...25 m/min	
Dimensões do corpo do alimentador (GT02SW) C x L x A	102 x 371 x 138 mm	
Arames recomendados, 25 m	Sólido Fe/Ss	ø 1,0...1,6 mm
	Ligas de Al	ø 1,2...1,6 mm
	FCW/MCW	ø 1,2...1,6 mm
Diâmetro do cabo	50 mm2	
Tensão de alimentação	50 VCC	
Classe de proteção	IP23S	



Libere sua equipe de soldagem, dando maior liberdade de movimento.

Como encomendar

SuperSnake

GT02S, 10 m	6153100
GT02S, 15 m	6153150
GT02S, 20 m	6153200
GT02S, 25 m	6153250
GT02SW, 10 m	6154100
GT02SW, 15 m	6154150
GT02SW, 20 m	6154200
GT02SW, 25 m	6154250
Kit de sincronização MXF	W004030
SuperSnake quadro proteção.	6185276



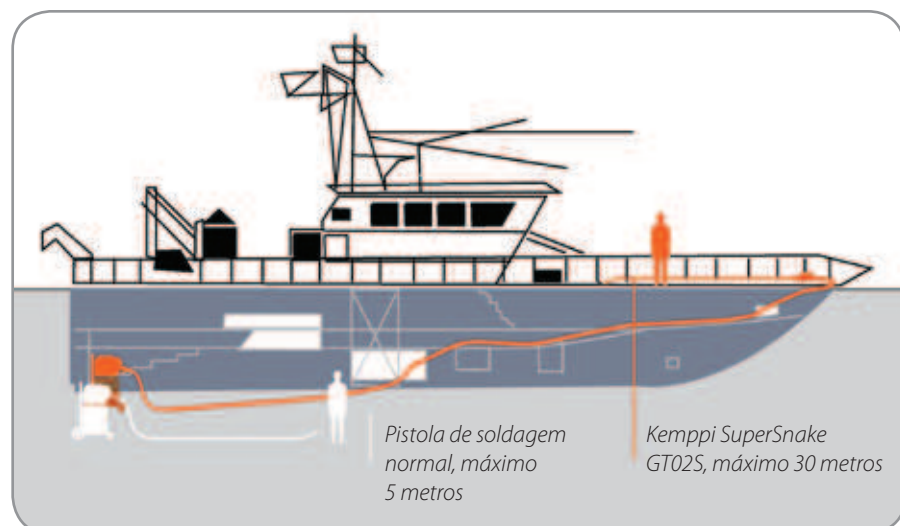
As pistolas a motor e os projetos das pistolas de bobinas tradicionais aumentam o peso e a tensão no pulso do operador e são limitados pela distância, pelo arame de enchimento ou pela capacidade de volume de soldagem. O SuperSnake GT02S resolve todos esses problemas, reduzindo o peso e a tensão sobre o punho do operador ao usar pistolas de soldagem padrão.



A armação robusta de aço protege efetivamente o SuperSnake contra os riscos do local de trabalho, como pancadas.

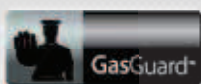


Quando conectado ao equipamento Kemppi FastMig, o SuperSnake é compatível com o controle remoto para pistola RMT10, tornando fácil e conveniente o gerenciamento de potência em tempo real ou a seleção remota de canal.



FitWeld Evo 300

Grande potência, pequeno porte, multitensão



Energy efficient



- 300 A em um ciclo de carga de 20%
- Ideal para espaço de trabalho limitado
- Portátil com 15 kg
- Muito mais rápido que o MMA em fixação
- Qualidade de ignição excepcional
- Para tensão de entrada de 220 V e 380–440 V trifásico
- A medição digital garante parâmetros exatos para conformidade WPS
- Regulação integral de fluxo de gás de proteção e GasGuard™
- Gabinete em plástico resistente para condições de trabalho exigentes

Aplicações

- Estaleiros e indústria offshore
- Oficinas metalúrgicas
- Instalação e configuração
- Funilaria
- Agricultura

Velocidade, qualidade e economia para profissionais

A FitWeld 300 MIG/MAG é a solução para fixação e soldagem na indústria pesada. As técnicas de ignição da QuickArc™, o mais avançado mecanismo GT WireDrive™ e a iluminação Brights™ do gabinete se combinam com outras características para tornar a soldagem mais rápida, mais fácil e mais segura. Com uma economia real em tamanho e peso, a FitWeld ainda economiza até 57% de energia e dobra a velocidade de fixação e soldagem em comparação com um equipamento MMA tradicional.

- A genuína ferramenta portátil com 14,5 kg/300 A para fixação, instalação, montagem ou até mesmo soldagem de produção para aplicações com pouco espaço para o dispositivo de soldagem.
- Solda perfeitamente com arame tubular fluxado ou sólido de 1,2 mm e outros arames de enchimento comuns usados na produção.
- Funciona em qualquer lugar, inclusive com tensões de entrada de 220 V a 440 V trifásico.
- O visor de parâmetro digital garante configuração e ajuste precisos para seguir o WPS especificado.

Potência para soldar com precisão e resultados limpos

A FitWeld Evo 300 apresenta uma grande variedade de tensão de soldagem entre 11 V e 32 V, o que significa ter potência adequada para uma ampla gama de aplicações. Ela oferece excelente desempenho de soldagem em 300 A em ciclo de trabalho de 20%.

Técnicas especiais de controle de ignição de arco, chamadas QuickArc, são usadas durante o ciclo de ignição, assegurando a iniciação de arco muito limpa e precisa. O QuickArc proporciona resultados limpos, nítidos e estáveis, até com arame de enchimento de 1,2 mm.

Visor e medição

O controle de potência é ajustado de forma simples, por meio dos botões de controle montados no painel. O mostrador digital garante o pré-ajuste rápido e preciso da tensão e a configuração de parâmetros de velocidade de alimentação de arame. Os parâmetros reais são exibidos durante a soldagem e permanecem no visor após a soldagem.

Gabinete resistente com iluminação a LED e aquecedor opcional

O resistente gabinete plástico, reforçado com fibra de vidro, torna o corpo do equipamento muito sólido e resistente a impactos.

O mecanismo de alimentação de arame usa um durável GT WireDrive de alumínio fundido e facilita a troca e ajuste seguros da bobina de arame e, em condições de baixa luminosidade, o gabinete com iluminação Brights oferece a solução. Além disso, uma FitWeld Evo 300 pode ser encomendada com aquecimento de gabinete, ajudando a controlar as flutuações de temperatura do gabinete de arame que resultam em condensação e oxidação da superfície do arame de enchimento.

GasGuard™

Fornecido por padrão com a FitWeld Evo 300, o GasGuard da Kemppi elimina a possibilidade de soldar sem gás de proteção, ajudando a evitar o retrabalho desnecessário e danos à pistola de soldagem.

Dados técnicos

FitWeld Evo 300			
Tensão de alimentação	3 ~, 50/60 Hz	220–230 V ±10%	380–440 V ±10%
Potência nominal na corrente máxima		10,9 kVA	
Corrente de alimentação	I_{1max}	230 V: 30 A	400 V: 16 A
	I_{1eff}	230 V: 14 A	400 V: 6,2 A
Saída 40 °C	Ciclo de trabalho de 20%	300 A / 29 V	
	60% ED	200 A / 24 V	
	100 % ED	170 A / 22,5 V	
Cabo de conexão	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	
Fusível (com retardo)		230 V: 20 A 400 V: 10 A	
Tensão em vazio		45 VCC	
Fator de potência na corrente máx.		230 V: 0,92 400 V: 0,95	
Eficiência na corrente máx.		230 V: 82,7% 400 V: 86,3%	
Faixa de soldagem		13–32 V	
Bobina de arame (Ø máx.)		200 mm	
Mecanismo de alimentação de arame		Alimentação de 2 rolos	
Arames de enchimento	Sólido Fe	0,8 – 1,2 mm	
	Tubular de Fe	0,8 – 1,2 mm	
	Ss	0,8 – 1,2 mm	
	Al	1,0 – 1,2 mm	
Dimensões externas	C x L x A	457 x 226 x 339 mm	
Peso		14,5 kg	
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	
Grau de proteção		IP23S	



Visor LED da FitWeld



Painel de controle da FitWeld Evo 300



FitWeld 300 montada sobre a unidade de transporte ST7.

Como encomendar

FitWeld Evo 300	
FitWeld Evo 300	6291200
FitWeld Evo 300 + Fe32, 3,5 m	P2103
FitWeld Evo 300 + Fe32, 5,0m	P2104
Fe32, 3,5 m	6603203
Fe32, 5,0m	6603204
Cabo de aterramento, 35 mm², 5 m	6184311
Mangueira do gás de proteção, 6 m	W000566

ArcFeed 200/300/300P/300RC

Produtividade MIG/MAG a partir de qualquer fonte de energia de soldagem CC ou CV



Por que comprar?

- Utiliza fontes de energia MMA para o soldagem produtiva MIG/MAG
- Ideal para ambientes exigentes
- Excelente para arames de enchimento autoprotetidos
- Compacto, leve e robusto
- Visor LCD grande e nítido

Aplicações

- Soldagem de aço pesado em oficinas
- Construção e estaleiros
- Soldagem de tubulação de petróleo e gás
- Soldagem na obra
- Empresa de locação de equipamentos

Alimentadores de arame sensíveis à tensão

Os equipamentos ArcFeed 200 e 300 são unidades de alimentação de arame sensíveis à tensão para soldagem MIG/MAG produtiva. Podem ser usados a partir de quase todas as fontes de energia para soldagem, incluindo geradores de soldador. Mesmo equipamentos estáticos MMA antigos podem ser transformados para soldagem MIG/MAG produtiva.

O ArcFeed proporciona um começo suave e o visor LCD retroiluminado é protegido por um vidro de policarbonato grosso.

O ArcFeed requer apenas um cabo de alimentação e o cabo de aterramento da fonte de energia, por isso é ideal para as condições de obras onde os cabos de controle multinúcleos poderiam ser facilmente danificados. Menos cabos significa menos para transportar ao local

de trabalho, facilitando o manuseio com gabinetes leves.

Cada unidade é equipada com um mecanismo de acionamento arame 4x4 e o modelo ArcFeed 300RC está equipado com uma função de controle remoto útil para ajustar a corrente de soldagem.

Outras características adicionais incluem:

- Controle do tempo de burnback
- Interruptor de polegadas do arame (wire inch)
- Teste de gás
- Temporizador pós-gás



Especificações técnicas

ArcFeed		200	300, 300RC	300P
Potência nominal		150 W	150 W	150 W
Saída 40 °C	100 % ED	300 A	300 A	300 A
Mecanismo de alimentação de arame		4 rolos	4 rolos	4 rolos
Diâmetro de arames de enchimento mm	Arames de enchimento tubulares	1,2...2,0	1,2...2,0	1,2...2,4
	Arames de enchimento tubulares autoprotégidos com fluxo	1,6...2,0	1,6...2,0	1,6...2,4
	Arames sólidos	1,0...1,6	1,0...1,6	1,0...1,6
Dimensões externas	C x L x A	510 x 200 x 310 mm	590 x 240 x 445 mm	590 x 240 x 445 mm
Peso		11 kg	15 kg	15 kg

Como encomendar

Alimentadores de arame

Kemppi ArcFeed 200	6120200
Kemppi ArcFeed 300	6120300
Kemppi ArcFeed 300P	6120310
Kemppi ArcFeed 300RC	6120301

Acessórios

Regulador de fluxo de gás	W000364
Suporte para o modelo ArcFeed 200	6185285
Dispositivo de suporte KFH 1000 para os modelos ArcFeed 300, 300P e 300RC	6185100
Barras deslizantes de segurança para o modelo ArcFeed 200	6185286
Barras deslizantes de segurança para os modelos ArcFeed 300, 300P e 300RC	6185287

Cabos

Cabo de extensão	70 mm ² , 25 m	6183725
Cabo de extensão	70 mm ² , 10 m	6183710
Cabo de retorno de aterramento	16 mm ² , 5 m SKM25	6184015



ArcFeed 200 mostrado com a fonte de energia KMS 400 AS