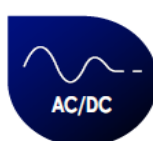
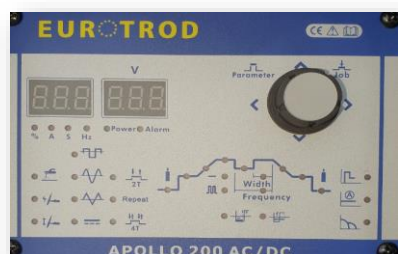


APOLLO 200 TIG AC/DC



- Inverter
- Tig HF DC/ AC-DC
- Eléctrodo/ Electrode
- 200A
- Pulsado/ Pulse
- Tocha TIG de 4 metros/ 4 meter TIG torch
- Porta eléctrodos/ Electrode holder
- Cabo massa/ earth cable
- Mala de transporte/ Transport case



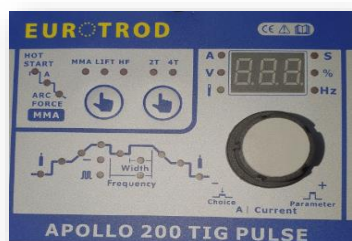
Características Técnicas/ Technical Data:	APOLLO 200 AC/DC			
Tensão de alimentação/ Supply voltage (v)	1-230V ± 10%			
Frequência/ Frequency (Hz)	50/60			
	TIG		MMA	
	AC	DC	AC	DC
Corrente nominal de entrada/ Rated input current (A)	19	21	28	32
Potência nominal/ Rated input power (KW)	4.3	4.8	6.4	7.2
Fator de potência/ Power Factor	0.99			
Tensão em vazio/ Open Circuit Voltage (V)	67			
Corrente de soldadura/ Welding Current Range (A)	5-200			
Inclinação descendente/ Down Slope time(S)	0-10			
Tempo pré-gás/ Pre-gas time(S)	0.1-2			
Tempo pós-gás/ Pos-gas time(S)	0-10			
Efeito de depuração/ Clearance effect (%)	-5+5%			
Ciclo de Trabalho/ Duty Cycle (40°c 10 min)	60% 200A		35% 200A	
	100% 155A		60% 140A	
			100% 110A	
Classe de Proteção/ Protection Class	IP21S			
Disjuntor/ Circuit Breaker	JD03-A1 30A			
Dimensão: CxLxA / Dimensions: LxWxH (mm)	492 x 189 x 350			
Peso (kg) / Weight	1500%			



APOLLO 200 TIG PULSE



- Inverter
- Tig HF DC
- Eléctrodo/ Electrode
- 200A
- Pulsado/ Pulse
- Tocha TIG de 4 metros/ 4 meter TIG torch
- Porta eléctrodos/ Electrode holder
- Cabo massa/ earth cable
- Mala de transporte/ Transport case



Características Técnicas/ Technical Data:	APOLLO TIG 200 PULSE	
Tensão de alimentação/ Supply voltage (v)	1-230V	
Frequência/ Frequency (Hz)	5/6	
	MMA	TIG
Corrente nominal de entrada/ Rated input current (A)	32	46
Corrente nominal/ Rated input power (KW)	7.3	10.6
Tensão em vazio/ Open Circuit Voltage (V)	84	86
Ciclo de Trabalho/ Duty Cycle (40°C 10 min)	20% 200A	
	60% 115A	
	100% 90A	
Corrente de soldadura/ Welding Current Range (A)	10-200	
Eficiência/ Efficiency (%)	85	80
Fator de potência/ Power Factor	0.65	
Gama de corrente de soldadura/ Welding Current range (A)	5-200	
Curva subida e curva descida/ Up Slope and Down Slope (S)	0-10	
Pré e Pós Gás/ Pre and Post Flow (S)	0-2/0-10	
Frequência pulsado/ Pulse Frequency	0.5-200	
Faixa de largura do pulsado/ Pulse width range (%)		
Eficiência/ Efficiency	80%	
Ciclo de Trabalho/ Duty Cycle (40°C 10 min)	35% 200A	
	60% 155A	
	100% 120A	
Disjuntor/ Circuit Breaker	JD03-A1 30A	
Peso (kg) / Weight	7.3	
Dimensão: CxLxA / Dimensions: LxWxH (mm)	410 x 150 x 280	



APOLLO 320 LT



- Inverter
- Eléctrodo/ Electrode
- Tig por raspagem/ Scratch Tig
- VRD
- 320A
- Kit de acessórios SER incluído/ MMA accessories kit included



Características Técnicas/ Technical Data:	APOLLO 320 LT	
Tensão de alimentação/ Supply voltage (v)	3-400V	
Frequência/ Frequency (Hz)	50/60	
	MMA	TIG
Corrente nominal de entrada/ Rated input current (A)	23	20
Potência nominal/ Rated input power (KW)	11.3	8.5
Corrente de soldadura/ Welding Current Range (A)	20-320	
Tensão em vazio/ Open Circuit Voltage (V)	60	12
Ciclo de Trabalho/ Duty Cycle (40°C 10 min)	60% 320A	
	100% 250A	
Diâmetro do eléctrodo/ Electrode diameter	1,6 - 6,0	
Disjuntor/ Circuit Breaker	LW31-32B-A4B-04/2	
Fator de potência/ Power Factor	0.7	
Eficiência/ Efficiency (%)	90	
Classe de Proteção/ Protection Class	IP21S	
Arrefecimento/ Cooling	AF	
Dimensão: CxLxA / Dimensions: LxWxH (mm)	485 x 240 x 445	
Peso (kg) / Weight	17.6	



APOLLO 320 TIG PULSE



- Inverter
- Tig HF DC
- Eléctrodo/ Electrode
- 320A
- Pulsado/ Pulse
- Tocha TIG de 4 metros/ 4 meter TIG torch
- Porta eléctrodos/ Electrode holder
- Cabo massa/ earth cable
- Refrigerador / Water cooler
- Carro de Transporte / Transport Unit



Características Técnicas/ Technical Data:	APOLLO 320 TIG PULSE	
Tensão de alimentação/ Supply voltage (V)	3-400V±10%	
Frequência/ Frequency (Hz)	50/60	
	TIG	MMA
Corrente nominal de entrada/ Rated input current (A)	19	23
Potência nominal/ Rated input power (KW)	9.5	11.5
Fator de potência/ Power Factor	0.75	
Corrente de soldadura/ Welding Current Range (A)	5-320	
Tensão em vazio/ Open Circuit Voltage (V)	68	
Curva subida e descida/ Up Slope and Down Slope (S)	0-10	
Pré e Pós gás/ Pre and Post Flow (S)	0-2/0-10	
Frequência pulsado/ Pulse frequency (HZ)	0.5-999	
Faixa de largura do pulsado/ Pulse width range (%)	5/95	
Eficiência/ Efficiency (%)	≥85%	
Ciclo de Trabalho/ Duty Cycle (40°C 10 min)	60% 320A	
	100% 250A	
Disjuntor/ Circuit Breaker	DZ47-63/3P C 40	
Classe de Proteção/ Protection Class	IP21S	
Arrefecimento/ Cooling	AF	
Dimensão: CxLxA / Dimensions: LxWxH (mm)	530 x 240 x 445	
Peso (kg) / Weight	20	



LIGHT 140i



- Inverter
- Eléctrodo/ *Electrode*
- Tig por raspagem/ *Scratch Tig*
- VRD
- 140A
- Kit de acessórios SER incluído/ *MMA accessories kit included*



Características Técnicas/ <i>Technical Data:</i>	LIGHT 140i
Tensão de alimentação/ <i>Supply voltage (V)</i>	Monofásico 220V ± 15%
Frequência/ <i>Frequency (Hz)</i>	50/60
Corrente nominal de entrada/ <i>Rated input current (A)</i>	25.5
Corrente de soldadura/ <i>Welding Current Range (A)</i>	40-140
Tensão em vazio/ <i>Open Circuit Voltage (V)</i>	21,6+25,6
Tensão em vazio/ <i>Open Circuit Voltage (V)</i>	58
VRD	SIM/ YES
Ciclo de Trabalho/ <i>Duty Cycle (40°C)</i>	20%
Fator de potência/ <i>Power factor</i>	0,65
Eficiência/ <i>Efficiency (%)</i>	86%
Grau de isolamento/ <i>Isolation degree</i>	F
Classe de Proteção/ <i>Protection Class</i>	IP21
Dimensão: CxLxA / <i>Dimensions: LxWxH (mm)</i>	292 x 136 x 235
Peso (kg) / <i>Weight</i>	3,5

