



Soldagem **MMA**

Minarc Evo 180

Minarc 220

Master MLS

Master S

KempGouge

Compacto, leve e capaz. O equipamento Kemppi MMA atende a exigências de soldagem profissionais em todos os aspectos. O controle dinâmico de ignição de arco e de estabilidade garante que cada eletrodo seja fundido sem esforço, para produzir a soldagem de qualidade.

Todos os modelos são compatíveis com gerador de energia e capazes de operar em condições de temperaturas abaixo de zero ou ao sol do deserto. Então, se você precisa reparar sua moto para neve ou concluir aquele projeto de construção em aço ao calor do sol do meio dia, você pode confiar nos equipamentos Kemppi MMA para realizar o trabalho.

Minarc Evo 180

Onde quer que o trabalho o leve



Energy efficient



- Soldagem de excelente desempenho
- Uso com eletrodos de todos os tipos
- Uso com cabos de alimentação longos
- Tecnologia PFC para a melhor eficiência energética
- Alta corrente de saída e alto ciclo
- Leve e portátil
- Robusto e durável
- Tecnologia TIG precisa
- Uso com corrente elétrica ou gerador
- Controle remoto opcional
- Mais dois anos de garantia Kemppi sobre peças e mão de obra

Aplicações

- Oficinas metalúrgicas
- Indústria da construção
- Agricultura
- Reparo e manutenção

Mais potente e acessível que nunca

O pequeno gigante para MMA está de volta, mais forte que nunca

O Minarc Evo 180 é o mais recente modelo MMA da popular família Minarc Evo. Ele tem todas as grandes qualidades de seu antecessor, e mais algumas. Atualizado, aprimorado e mais potente, ele atende ao soldador ágil melhor que nunca e com maior capacidade de soldagem.

Soldagem de desempenho excepcional não é nenhum exagero. Cada elemento do Minarc Evo 180 foi projetado para responder às necessidades de soldadores profissionais que estão sempre em movimento. Quando o tamanho, o peso e a qualidade de soldagem são fundamentais, não há comparação.

Ideal para obras, o Minarc Evo 180 pode ser usado na rede elétrica ou com um gerador, mesmo com cabos de alimentação extra longos. O Minarc Evo é fácil de carregar. Você pode levar tudo de que precisa de uma vez.

A grande reserva de tensão e o controle automático da força do arco oferecem uma excelente estabilidade do arco em todas as posições de soldagem e com uma ampla gama de tipos de eletrodos, garantindo a obtenção de soldagem de qualidade o tempo todo.

O visor digital de medição grande e nítido facilita o ajuste preciso da corrente. A precisão da ignição TIG garante uma soldagem TIG DC de alta qualidade. Conecte uma unidade de controle remoto para ajustar parâmetros de soldagem à distância, ganhando maior conveniência e controle da poça de fusão.

Dados técnicos

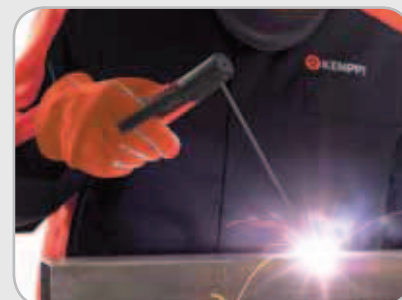
Tensão de alimentação	1~ 50/60 Hz	230 V ±15 % (AU 240 V ± 15 %)
Potência nominal na corrente máxima	30 % ED MMA	170 A / 5,7 kVA
	35% ED TIG	180 A / 4,0 kVA
Saída (40 °C) MMA	30 % ED	170 A / 26,8 V (140AU: ciclo de trabalho de 28% 140 A/25,6 V)
	ciclo de trabalho de 60%	140 A / 25,6 V
Saída (40 °C) TIG	100% ED	115 A / 24,6 V (140 AU: 80 A/23,2 V)
	35% ED	180 A / 17,2 V
	ciclo de trabalho de 60%	150 A / 15 V
	100% ED	130 A / 15,2 V
Tensão em vazio		90 V (VRD 30 V; AU VRD 12 V)
Fator de potência a 100% de ciclo		0,99
Eficiência a 100% de ED (MMA)		84%
Eletrodos de soldagem	Ø	1,5...4 mm
Dimensões externas	C x L x A	361 x 139 x 267 mm
Peso (com cabo de ligação)		5,85 kg
Classe de compatibilidade eletromagnética		A
Normas IEC 60974-1,-10, IEC 61000-3-12		



Leve, compacto e superportátil



Visor digital de medição grande e nítido



O Minarc Evo 180 inclui suporte de eletrodo e conjunto de cabo de soldagem.

Como encomendar

Minarc Evo 140 AU*		61002140AU
Minarc Evo 180		61002180
Minarc Evo 180 AU*		61002180AU
Minarc Evo 180 (Dinamarca)*		61002180DK
Minarc Evo 180 VRD		61002180VRD
Cabo e grampo de aterramento		6184015
Cabo de solda e suporte de eletrodo		6184005
Alça de ombro		9592163
Opcional: Tocha TIG TTM15V	4 m	6271432
Máscara eletrônica de soldagem BETA 90X		9873047
Controle remoto de mão R10	5 m	6185409

* O modelo AU é para os mercados da Nova Zelândia e Austrália, o modelo DK é para a Dinamarca. Eles têm plugues de alimentação diferentes.

Minarc 220

Poderoso, portátil
e compacto



Por que comprar?

- Excelente qualidade de soldagem e dinâmicas de ignição
- Peso leve, alta potência e carga
- Pacotes prontos para o uso

Aplicações

- Oficinas metalúrgicas
- Indústria da construção
- Agricultura
- Reparo e manutenção

Para a soldagem em movimento

O **Minarc 220** é uma fonte de energia de soldagem trifásica, 220A DC MMA, que oferece uma especificação verdadeiramente portátil para técnicos de soldagem em movimento.

O desempenho de ignição é excelente, com todos os tipos de eletrodos MMA e a função de soldagem TIG TouchArc fornece capacidade de soldagem DC TIG confiável quando combinada à tocha TIG TTC 220 GV. O controle remoto para MMA e TIG também é possível com qualquer unidade de controle remoto R10 ou com a unidade de controle da tocha RTC10.

Especificações técnicas

Minarc 220

Tensão de alimentação	3~, 50/60 Hz	400 V -20 %...+15 %
Potência nominal	MMA	35% ED 220 A
		100% ED 150 A
Saída 40 °C	MMA	35 % ED 220 A / 28,8 V
		60 % ED 170 A / 26,8 V
		100 % ED 150 A / 26,0 V
	TIG	35 % ED 220 A / 18,8 V
		60 % ED 180A / 17,2 V
		100 % ED 160 A / 16,4 V
Cabo de alimentação	H07RN-F	4G1.5 (5 m)
Fusível, com retardo		10 A
Faixa de soldagem	MMA	10 A/20,4 V-220 A/28,8 V
	TIG	10 A/10,4 V-220 A/18,8 V
Tensão de circuito aberto		85 V (30 V/VRD)
Fator de potência na corrente máxima	MMA	0,91 (TIG 0,92)
Eficiência na corrente máx.		0,86 (TIG 0,80)
Eletrodo de soldagem	Ø	1,5-5,0 mm
Dimensões externas	C x L x A	400 x 180 x 340 mm
Peso		9,2 kg



O desempenho de soldagem excepcional e o tamanho compacto tornam o Minarc 220 ideal para oficinas de manutenção que reparam equipamentos pesados.

Como encomendar

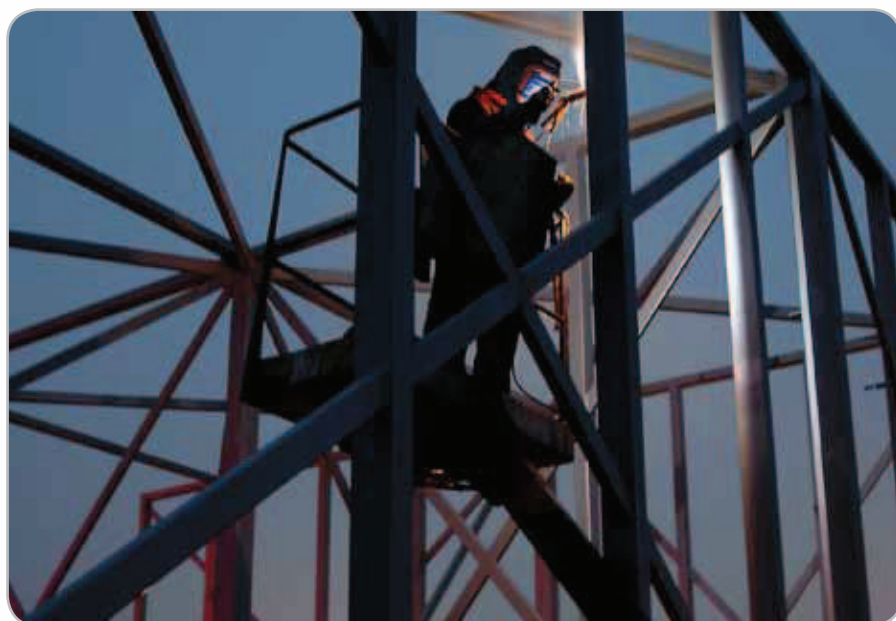
Minarc 220, incluindo cabos de aterramento, de soldagem e de conexão 6102220

Acessórios

Cabo de aterramento	6184211
Cabo de soldagem	6184201
Alças de ombro	9592162



O Minarc 220 é fácil de configurar. A seleção de tipo de eletrodo garante a melhor qualidade de soldagem e também é possível usar um controle remoto opcional para fazer ajustes finos de corrente durante a soldagem.



Minarc 220 para soldagem MMA em obras

Master MLS 2500/3500

Excelente qualidade de soldagem MMA



Por que comprar?

- Design específico para soldagem MMA
- Compacto e portátil
- Opções de painel de controle para diversas aplicações
- Projetado para eletrodos de todos os tipos
- Funções de soldagem MMA e TIG
- Adequado ao uso com geradores

Aplicações

- Instalação e canteiro de obras
- Reparo e manutenção
- Indústria química e de processamento
- Estaleiros e indústria offshore

Excelente controle de arco, design durável

Os equipamentos Master MLS oferecem a melhor opção em refinamento de soldagem MMA. Combine as fontes de energia de 250 ou de 350 A com os painéis de controle MEL básico ou MEX avançado para obter um incrível desempenho de soldagem. O alto ciclo de trabalho de 40% garante a capacidade para realizar o trabalho, ao mesmo tempo em que o design compacto e leve facilita o trabalho na obra.

As opções de painel de controle MEL e MEX incluem todas as funções de parâmetros necessárias para a soldagem MMA de alta qualidade. O painel MEL inclui a seleção de processos para as soldagens MMA ou TIG básica, visor de medição grande e nítido, controle de partida a quente e de força de arco, além de a função de controle remoto. O painel MEX oferece uma seleção mais diversificada de controles de parâmetros, incluindo: Seletor de tipo de eletrodo eletrônico, goivagem a arco, ou técnica de soldagem por arco quebrado e função de canal de memória. A função TouchArc de alta qualidade fornece uma facilidade de soldagem DC TIG confiável.

Especificações técnicas

Master MLS™		2500	3500
Tensão de alimentação	3~, 50/60 Hz	400 V (-15...+20 %)	400 V (-15...+20 %)
Potência nominal na corrente máxima	MMA	9,4 kVA	15 kVA
	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
Fusível, com retardo		10 A	16 A
Saída 40 °C	40 % ED	250 A/30 V (300 A/22 V TIG)	350 A/34 V (400 A/26 V TIG)
	60 % ED	205 A / 28,2 V	285 A / 31,4 V
	100 % ED	160 A/26,4	220 A/28,8 V
Faixa de soldagem	MMA	10 A/20,5 V...250 A/30 V	10 A/20,5 V...350 A/34 V
	TIG	5 A/10 V...300 A/22 V	5 A/10 V...400 A/26 V
Tensão de circuito aberto		80 V	80 V
Fator de potência a 100% de ciclo		0,95	0,95
Eficiência a 100% de ciclo		86 %	86 %
Eletrodo de soldagem	Ø	1,5...5,0 mm	1,5...6,0 mm
Dimensões externas	C x L x A	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Peso		20 kg	21 kg

Como encomendar

Master MLS™ 2500		6104250
Cabo de soldagem 35 mm ²	5 m	6184301
Cabo de aterramento 35 mm ²	5 m	6184311
Plugue elétrico 16 A	5 polos	9770812
Master MLS™ 3500		6104350
Master MLS™ 3500 VRD		6104350C1
Cabo de soldagem 50 mm ²	5 m	6184501
Cabo de aterramento 50 mm ²	5 m	6184511
Plugue elétrico 16 A	5 polos	9770812
Painéis de controle		
MEL		6106000
MEX		6106010



Master MLS mostrado com a unidade de transporte de 2 rodas T100

Opções MasterTig MLS



MEL



MEX



O Master MLS é projetado para uso profissional em condições exigentes.

Master S 400/500

A verdadeira qualidade e eficiência da soldagem por um preço dentro do orçamento



Energy efficient



- Potente
- Compacta
- Portátil
- Confiável
- Fácil de usar



MMA
& TIG

Recursos de tecnologia especiais

- **Partida a Quente** e ajuste de **Força de Arco** para partidas e controle de arco otimizadas com tipos de eletrodos alternativos, garantindo o controle perfeito e estável da poça de fusão a todo momento.
- **O anticongelante** corta a alimentação e protege o eletrodo se houver uma adesão durante a soldagem
- **Ignição por contato** (ignição TIG) em TIG CC
- **Goivagem a arco**
- **Fonte de alimentação principal CC/CV** para os sistemas de alimentação de arame com detecção de tensão da Kempfi e soluções TIG em série.

Um mestre de obras

As séries MMA das fontes de energia Master S são projetadas para soldagem profissional de alto desempenho. Oferecem uma fonte de energia MMA compacta, robusta e portátil com ótima eficiência energética. É uma parceira perfeita para o trabalho de soldagem de carga pesada, onde a facilidade de uso, a confiança e a durabilidade sejam fundamentais.

- Fonte de energia MMA poderosa e portátil para uso em oficina profissional e canteiro de obras
- Modelos disponíveis para todos os tipos de eletrodos, inclusive celulósicos
- Saída eficiente a 400/500 A com ciclo de trabalho de 60%
- Estrutura robusta para uso em locais com carga pesada

As séries Master S são baseadas em facilidade de uso e desempenho. As potentes fontes de energia de 400 ou 500 A fornecem grandes resultados de soldagem com uma experiência de soldagem prazerosa. A fonte principal e o gerador são alimentados com ampla tolerância da tensão da rede. O dispositivo de redução de tensão (VRD) integrado aumenta a segurança no trabalho. Tudo isso e muito mais em um projeto compacto e leve para facilitar o transporte e o gerenciamento do canteiro de obras.

Master S

Dados técnicos

Master		S 400	S 500
Tensão de alimentação	50/60 Hz trifásico	380 – 440 V (-10 %...+10 %)	380 – 440 V (-10 %...+10 %)
Potência nominal na corrente máxima	60% ED	20 kVA	26 kVA
Fusível, com retardo		25 A	35 A
Saída a 40 °C MMA	60% ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Saída a 40 °C TIG	60% ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Tensão máx. de soldagem		400 A / 48 V	500 A / 46 V
Tensão de circuito aberto		55 – 65 V	55 – 65 V
Eletrodos de soldagem		Ø 1,6...6,0 mm	Ø 1,6...7,0 mm
Controle da corrente de soldagem		linear (stepless)	linear (stepless)
Fator de potência a 100%		0,90	0,90
Eficiência a 100%		0,89	0,89
Grau de proteção		IP23S	IP23S
Faixa de temperatura operacional		-20...+50 °C	-20...+50 °C
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A
Dimensões externas	C x L x A	570 x 270 x 340 mm	570 x 270 x 340 mm
Peso (sem cabos)		20,5 kg	23,5 kg

Como encomendar

Master S		
Master S 400		6321400
Master S 500		6321500
Master S 400 Cel	inclui recurso de soldagem celulósica	632140001
Master S 500 Cel	inclui recurso de soldagem celulósica	632150001
Master S 500 offshore	Para condições extremas	6321500C1
Cabo de soldagem	50 mm ² , 5 m	6184501
	50 mm ² , 10 m	6184502
	70 mm ² , 5 m	6184701
	70 mm ² , 10 m	6184702
Cabo de aterramento	50 mm ² , 5 m	6184511
	50 mm ² , 10 m	6184512
	70 mm ² , 5 m	6184711
	70 mm ² , 10 m	6184712
Controle remoto R10	5 m	6185409
	10 m	618540901
Controle remoto sem fio R11-T		6185442
Barras deslizantes		SP007023



Interface amigável ao usuário



R10



As unidades de controle remoto sem fio R11-T podem ser usadas simplesmente ao tocar o eletrodo

KempGouge ARC 800

Potência para goivagem a arco com carbono de carga pesada, móvel



Energy efficient

Por que comprar?

- Projetado especificamente para goivagem a arco com carbono
- Potência extremamente eficiente
- Compacto e fácil de transportar
- Ajuste de corrente no painel ou remoto

Aplicações

- Estaleiros
- Oficinas de produção metalúrgica
- Fundições

O especialista em goivagem de carga pesada

O KempGouge oferece 800 A de potência de goivagem com ciclo de trabalho de 50%. A curva de características é projetada especificamente para goivagem a arco com carbono, de modo que as propriedades de goivagem são otimizadas e os níveis de ruído são mantidos muito baixos. O pacote inclui fonte de alimentação, painel de controle e unidade de transporte para facilitar a mobilidade. O KempGouge permite abrir raízes ou soldas defeituosas, preparar ranhuras de soldagem, cortar metais, fazer furos, limpar fundição e remover o excesso de metal.

O KempGouge ARC 800 oferece a produtividade e comodidade ao trabalho de goivagem. Quando equipado com a unidade de controle remoto opcional R10, o ajuste da corrente de goivagem pode ser feito diretamente do local de trabalho, eliminando a necessidade de se mover entre a peça de trabalho e a fonte de energia. O suporte de eletrodo de goivagem a arco com carbono GT4000 é projetado para uso com o KempGouge e é compatível com eletrodos redondos ou planos. A pressão do ar usado para a goivagem pode ser ajustada por meio do controle montado sobre o suporte.

O KempGouge ARC 800 é uma maneira rápida, eficaz e segura de:

- Abrir soldas raiz
- Remover soldas com defeito e rachaduras
- Preparar ranhuras de soldagem
- Cortar metais
- Fazer furos



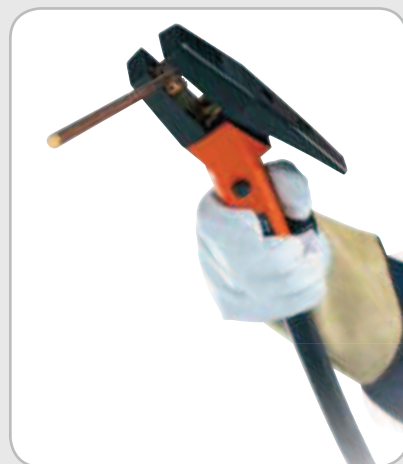
O KempGouge ARC 800 facilita o trabalho de goivagem a arco com carbono.

Especificações técnicas

KempGouge™ ARC 800		
Tensão de alimentação	3~, 50/60 Hz	400 V, -15...+20 %
Potência nominal na corrente máxima	50 % ED	44 kVA
Saída	50 % ED	800 A/44 V
	100% ED	600 A/44 V
Fusível		63 A, com retardo
Faixa de soldagem		20 A/20 V...800 A/44 V
Cabo de alimentação	H07RN-F	4G16 (16 mm)
Tensão de circuito aberto		50 V
Eficiência a 100% de ciclo		0,9
Eficiência a 100% de ciclo		0,90
Dimensões externas	C x L x A	700 x 660 x 1400 mm
Peso com a unidade de transporte		115 kg

Como encomendar

Fontes de alimentação (excluindo alimentação cabo de comando)	
KempGouge ARC 800 (inclui a unidade de transporte)	6284000
Cabo de alimentação	
4X16MM2 5m	W000869
4X16MM2 10m	W003408
Suporte de eletrodo de goivagem	
GT 4000 com cabo de 2,1 m	6285400
Unidades de controle remoto	
R10 5 m	6185409
R10 10 m	618540901
Cabo de extensão de controle remoto para o R10 10 m	6185481



O suporte de eletrodo de goivagem a arco com carbono GT4000 é projetado para uso com o KempGouge e é compatível com eletrodos redondos ou planos.



O KempGouge ARC 800 pode ser equipado com a unidade de controle remoto R10, o que permite ajustar a corrente de goivagem diretamente do local de trabalho.



Uma fonte de energia para goivagem a arco com carbono de carga pesada, móvel, para diversas tarefas de remoção e corte de metal.