



| Soldagem **TIG**

MinarcTig Evo

MinarcTig

MasterTig MLS

MasterTig LT 250

MasterTig MLS ACDC

MasterTig ACDC

Soldadores TIG profissionais sabem o que querem. Na Kemppi, desenvolvemos as ferramentas para mantê-los felizes. Ignição precisa e fluxo de corrente suave e estável são a base para todos os modelos de nossa linha de soldagem TIG. Unidades de controle remoto opcionais podem ser selecionadas para atender a condições de oficinas ou de locais, permitindo que os soldadores se concentrem na qualidade.

MinarcTig Evo 200/200MLP

A melhor qualidade de soldagem TIG



Por que comprar?

- 200 A CC com ciclo de 35 %, monofásico, 230 V
- Soldagem de ótima qualidade
- Ignição de arco refinada a partir de 5 A
- Temporizador pré e pós-gás
- Temporizador de entrada/saída de inclinação
- Bloqueio do interruptor da tocha
- Opção de soldagem MLP e por pulso
- Opções de controle remoto de corrente
- Tecnologia PFC para melhor eficiência energética
- Uso com rede elétrica ou gerador
- Garantia Kemppi 2+ sobre peças e mão de obra

Suave, refinado e potente

O MinarcTig Evo é o que você espera de uma soldadeira Kemppi TIG. Ignição HF precisa e refinada, com controle, potência e capacidade de trabalho para realizar com segurança uma série de trabalhos profissionais de soldagem. O MinarcTig Evo é a solução ideal de soldagem DC TIG para aplicações industriais leves de fabricação, instalação, conserto e manutenção. O tamanho leve e compacto é um verdadeiro bônus para os profissionais que precisam se movimentar nas obras.

Os modelos incluem o MinarcTig Evo 200 ou o MinarcTig Evo 200MLP. O design com fonte de alimentação PFC combina vantagens de desempenho como excelente eficiência energética e a possibilidade de funcionamento seguro com cabos extralongos de mais de 100 metros.

Os modelos MinarcTig Evo têm amplos visores de medição com tela LED e apresentam uma série de funções, como controle de tempo pré e pós-gás, controle de tempo de corrente de inclinação e opções de controle remoto. Os modelos MLP estão equipados com funções adicionais, como controle Minilog e função semiautomática de impulso de arco. O MinarcTig Evo é uma máquina de processo duplo que também permite soldagem MMA de qualidade para diferentes tipos de eletrodos DC.

Este dispositivo é compatível com os modelos da tocha TTC só, consulte o leque disponível cheio de tochas TIG nas páginas 86 - 89 modelos disponíveis no controle remoto são, na página 120.

Especificações técnicas

MinarcTig Evo 200/200MLP			
Tensão de alimentação	1~, 50/60 Hz		230 V ±15 % (AU 240 V ±15 %)
Potência nominal na corrente máxima	TIG	35 % ED	200 A /4,9 kVA
	MMA	35% ED	170 A /5,7 kVA
Corrente de alimentação, I _{max}	TIG		21,1 A
	MMA		24,8 A
Corrente de alimentação, I _{eff}	TIG		12,7 A
	MMA		14,7 A
Cabo de alimentação	H07RN-F		3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)
Fusível	tipo C		16 A
Saída 40 °C	TIG	35 % ED	200 A /18 V
		60 % ED	160 A /16,4 V
		100 % ED	140 A /15,6 V
	MMA	35 % ED	170 A /26,8 V
		60 % ED	130 A /25,2 V
		100 % ED	110 A /24,4 V
Faixa de soldagem	TIG		5 A /10,2 V...200 A /18,0 V
	MMA		10 A /20,4 V...170 A /26,8 V
Tensão de circuito aberto			95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)
Consumo em espera	TIG		10 W
	MMA		30 W
Fator de potência a 100% de ciclo	TIG		0,99
	MMA		0,99
Eficiência a 100% de ciclo	TIG		77 %
	MMA		83 %
Tensão de escorvamento			6...12 kV
Eletrodos de soldagem, MMA	Ø		1,5...4,0 mm
Dimensões externas	C x P x A		449 x 210 x 358 mm
Peso (sem cabos)			11 kg
Classe de temperatura			F (155° C)
Grau de proteção			IP23S
Classe de compatibilidade eletromagnética			A
Faixa de temperatura operacional			-20...+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem			-40...+60 °C
Normas: IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Como encomendar

MinarcTig Evo (incluindo cabos de aterramento e de soldagem e alça de ombro)	
MinarcTig Evo 200, TTC 220 4 m	P0640
MinarcTig Evo 200, TTC 220 8 m	P0641
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220 4 m	P0642
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220 8 m	P0643
MinarcTig Evo 200 AU, TTC 220 4 m	P0672
MinarcTig Evo 200 AU, TTC 220 8 m	P0673
MinarcTig Evo 200MLP AU, TTC 220 4 m	P0674
MinarcTig Evo 200MLP AU, TTC 220 8 m	P0675
MinarcTig Evo 200 DK, TTC 220 4 m	P0676
MinarcTig Evo 200 DK, TTC 220 8 m	P0677
MinarcTig Evo 200MLP DK, TTC 220 4 m	P0678
MinarcTig Evo 200MLP DK, TTC 220 8 m	P0679

* Modelo A UA é para os mercados da Austrália e da Nova Zelândia, modelo DK para a Dinamarca. Eles têm diferentes placas de alimentação.

Aplicações

- Instalação e configuração
- Reparo e manutenção
- Oficinas de produção de chapa fina de metal
- Indústria química e de processamento



A função Minilog é um recurso para soldagem pulsada muito fácil de usar: simplesmente defina o tempo de pulso e a corrente média e comece a soldar.



Soldagem de qualidade, onde quer que o trabalho o leve



MinarcTig Evo 200MinarcTig Evo 200 MLP com função Pulse

MinarcTig 250, 250MLP

Poderoso, portátil e compacto



Por que comprar?

- Excelente ignição de baixa corrente
- Visor de parâmetros nítido
- Temporizador pré e pós-gás
- Temporizador de entrada/saída de inclinação
- Bloqueio do interruptor da tocha
- Opção de soldagem por pulso
- Adequado para uso com a rede elétrica ou gerador

Aplicações

- Instalação e configuração
- Reparo e manutenção
- Oficinas de produção de chapa fina de metal
- Indústria química e de processamento

Qualidade refinada de soldagem TIG para aplicações precisas

O MinarcTig 250 é a solução ideal de soldagem DC TIG para aplicações de instalação, conserto e manutenção. O modelo de 250 A oferece trabalho de alta qualidade, é leve, compacto e um verdadeiro bônus para profissionais que precisam se movimentar nas obras.

O MinarcTig 250 é um equipamento com processamento duplo, proporcionando uma impressionante experiência de soldagem DC TIG e MMA. Além do equipamento 250 básico, há também o modelo 250 MLP, equipado com recursos especiais, como Minilog e função de arco pulsado. O alto ciclo de trabalho de 35% e a leveza combinam vantagens reais de desempenho, além de controle excepcional em baixa corrente de ignição significa qualidade refinada de soldagem TIG para aplicações precisas.

Este dispositivo é compatível com os modelos da tocha TTC só, consulte o leque disponível cheio de tochas TIG nas páginas 86 – 89 modelos disponíveis no controle remoto são, na página 120.

Especificações técnicas

MinarcTig 250/250MLP

Tensão de alimentação	50/60 Hz	3~, 400 V (-20...+15 %)
Potência nominal na corrente máxima	TIG	7,2 kVA
	MMA	8,2 kVA
Cabo de alimentação	H07RN-F	4G1.5 (5 m)
Fusível, lento		10 A
Saída 40 °C	TIG	30 % ED 250 A / 20.1 V
		60 % ED 180 A / 17.2 V
		100 % ED 160 A / 16.4 V
	MMA	35 % ED 220 A / 28.8 V
		60 % ED 170 A / 26.8 V
		100 % ED 150 A / 26.0 V
Faixa de soldagem	TIG	5 A/10,2 V – 250 A/ 20,1 V
	MMA	10 A/20,4 V – 220 A/ 28,8 V
Tensão de circuito aberto		95 V
Fator de potência na corrente máxima	TIG	0,92
	MMA	0,91
Eficiência na corrente máxima	TIG	80 %
	MMA	86 %
Eletrodo de soldagem	Ø	1,5–5,0 mm
Dimensões externas	C x L x A	400 x 180 x 340 mm
Peso (sem cabos)		11 kg

Como encomendar

MinarcTig

MinarcTig 250	TTC 160, 4 m	P0607
MinarcTig 250	TTC 160, 8 m	P0608
MinarcTig 250	TTC 220, 4 m	P0609
MinarcTig 250	TTC 220, 8 m	P0610
MinarcTig 250 MLP	TTC 160, 4 m	P0611
MinarcTig 250 MLP	TTC 160, 8 m	P0612
MinarcTig 250 MLP	TTC 220, 4 m	P0613
MinarcTig 250 MLP	TTC 220, 8 m	P0614

Acessórios

Cabo de soldagem 25 mm ²	5 m	6184201
Cabo de retorno de aterramento 25 mm ²	5 m	6184211
Unidade de transporte MST 400		6185294



MinarcTig 250 panel



MinarcTig 250MLP panel



MinarcTig 250 mostrado na unidade de transporte opcional de 2 rodas MST400.



O MinarcTig 250 é um equipamento ideal para tarefas de fabricação de chapa fina. A ignição de baixa corrente e o arco estável facilitam a soldagem de qualidade.



O MinarcTig pode ser utilizado na produção e manutenção de muitos produtos de metal. Na oficina ou na obra, o MinarcTig 250 é um parceiro de soldagem confiável e portátil.

MasterTig MLS 3000/4000

Algumas ferramentas simplesmente são melhores de usar do que outras



Por que comprar?

- Saída de energia DC TIG e MMA
- Tamanho compacto que garante mobilidade sem esforço
- Excelente qualidade de ignição, mesmo com tochas TIG longas
- Função de pulsos rápidos aumenta a velocidade e a qualidade da soldagem
- Adequado para uso com a rede elétrica ou gerador

Aplicações

- Instalação e canteiro de obras
- Reparo e manutenção
- Oficinas de produção de chapa fina de metal
- Indústria química e da energia

Equipamento CC para aplicações industriais

A linha MasterTig MLS DC tornou-se um padrão do setor para muitos usuários, oferecendo desempenho de soldagem precisa e design leve e portátil. Escolha popular entre os profissionais de soldagem, as opções incluem fontes de energia de 300 e 400 A, com ciclo de trabalho de 30% na corrente de saída máxima.

Escolha entre quatro opções de painel de controle, permitindo selecionar exatamente o parâmetro de controle certo para sua aplicação de soldagem.

As opções do painel de controle MTL/MTX/MTM/MTZ incluem funções básicas e de especialista necessárias para as soldagens DC TIG e MMA de qualidade. Os recursos podem incluir: Ignição HF ou de contato, controle pré e pós-gás, travamento do gatilho da tocha 2T/4T, opções de controle remoto e de configuração, temporizador de inclinação ascendente e descendente da corrente de soldagem, ignição de pulso MMA, dinâmicas de arco MMA, TIG pulso e pulso sinérgico, temporizador local, log 4T e função de canal de memória.

Este dispositivo é compatível com os modelos da tocha TTC só, consulte o leque disponível cheio de tochas TIG nas páginas 86 - 89 modelos disponíveis no controle remoto são, na página 120.

Especificações técnicas

MasterTig MLS™		3000	4000
Tensão de alimentação	3~ 50/60 Hz	380-440V ±10%	380-440V ±10%
Potência nominal a 100% de ciclo	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
	MMA	9,4 kVA	15 kVA
Fusível, com retardo		10 A	16 A
Saída 40 °C	30 % ED TIG	300 A/22 V	400 A/26 V
	60 % ED TIG	230 A/19,2 V	320 A/22,8 V
	100% ED TIG	200 A/18 V	270 A/20,8 V
	40 % ED MMA	250 A/30 V	350 A/34 V
	60 % ED MMA	205 A/28,2 V	285 A/31,4 V
	100% ED MMA	160 A/26,4	220 A/28,8 V
Faixa de soldagem	TIG	5 A/10 V ...300 A/22 V	5 A/10 V...400 A/26 V
	MMA	10 A/20,5 V...250 A/30 V	10 A/20,5 V ...350 A/34 V
Tensão de circuito aberto		80 V CC	80 V CC
Fator de potência a 100% de ciclo		0,95	0,95
Eficiência a 100% de ciclo		86 %	86 %
Eletrodo de soldagem	Ø	1,5...5,0 mm	1,5...6,0 mm
Dimensões externas	C x L x A	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Peso		22 kg	23 kg

MasterCool 10

Tensão de alimentação	50/60 Hz	400 V (-15...+20 %) 230 V (-15...+10 %)
Potência de refrigeração	100 % ED	1,0 kW
Potência nominal	100 % ED	250 W
Dimensões externas	C x L x A	500 x 180 x 260 mm
Peso		10 kg

Como encomendar

Fontes de alimentação

MasterTig 3000 MLS	6114300
MasterTig 4000 MLS	6114400

Unidades de resfriamento

MasterCool 10	6122350
---------------	---------

Painéis de controle

MTL	6116000
MTX	6116005
MTM	6116010
MTZ	6116015

Unidades de transporte

T 100	6185250
T 130	6185222
T 200	6185258

Opções MasterTig MLS



MTL



MTX



MTZ



MTM



O equipamento MasterTig MLS é leve e portátil para uso em obras, mas oferece alta corrente de soldagem e alto ciclo de trabalho.

MasterTig LT 250

Uma excelente solução de soldagem TIG que elimina controles problemáticos e cabos de alimentação elétrica



Energy efficient



Por que comprar?

- TIG/MMA CC de 250 A a 35% ED
- Não há cabos de alimentação elétrica ou de controle
- Tamanho compacto e peso reduzido: 12,6 kg
- Opções de controle remoto de corrente
- Ignição HF ou por contato
- Visor de medição digital
- Medidor de fluxo de gás instalado de fábrica
- Controles pré e pós-gás
- Temporizadores de controle de inclinação
- Travas 2T e 4T
- Garantia Kemppi 2+

Equipamentos TIG para construções e locais de condições extremas

O MasterTig LT 250 elimina a necessidade dos tradicionais cabos de controle e de alimentação de tensão, acabando com os riscos à saúde e à segurança local, os problemas de gerenciamento de cabos e de manutenção do local. A fonte de energia eletrônica refrigerada a ar é ideal para ambientes desafiadores, incluindo locais com alta temperatura e umidade, e canteiros de obras com condições de trabalho abaixo de zero. Alimentado por qualquer fonte de energia de soldagem CC que forneça um polo com tensão mínima de 40 volts, incluindo geradores de solda, fontes MMA e MIG/MAG, o Mastertig LT 250 oferece a solução TIG CC mais versátil.

Ignição precisa tanto em processos TIG CC quanto MMA, facilitam a soldagem, atendendo a aplicações confiáveis que usam tochas com comprimentos estendidos. O visor digital fornece clara referência para os valores pré-definidos de soldagem e a configuração de parâmetros é lógica, fácil e precisa. O medidor de controle de gás instalado no painel traseiro permite o controle de fluxo de gás de proteção localizado, e pesando apenas 12,6 kg, o Mastertig LT 250 é fácil de carregar para qualquer lugar com a alça de ombro feita em tecido que vem de fábrica.

Diversas unidades MasterTig LT 250 podem ser alimentadas a partir de apenas uma fonte de energia. O KempGouge ARC 800 da Kemppi é uma solução ideal para fonte de energia principal, que fornece energia suficiente para alimentar em potência total até quatro unidades do LT 250 – e é possível soldar com todas as unidades na mesma peça de trabalho.

Especificações técnicas

MasterTig LT 250

Faixa de tensão de alimentação	CC	40 – 100 V
Potência nominal de entrada		8,6 kW/9,1 kVA
Corrente de alimentação, I ₁ max	TIG	155 A
	MMA	230 A
Corrente de alimentação, I ₁ eff	TIG	90 A
	MMA	135 A
Ciclo de carga 40 °C	TIG	35 % ED 250 A/20 V
		60 % ED 200 A/18 V
		100 % ED 160 A/16,4 V
	MMA	35 % ED 250 A/30 V
		60 % ED 200 A/28 V
		100 % ED 160 A/26,4 V
Faixa de soldagem	TIG	5 A/1 V – 250 A/35 V
	MMA	10 A/1 V – 250 A/35 V
Tensão de circuito aberto		90 V
Consumo em espera	TIG	8 W
	MMA	21 W
Eficiência a 100% de ED	TIG	80%
	MMA	86%
Eletrodos de soldagem MMA		1,6 – 5,0 mm
Dimensões externas	(C x P x A)	460 x 180 x 390 mm
Peso		12,6 kg
Classe de temperatura		F
Grau de proteção		IP23S
Classe de compatibilidade eletromagnética		A
Faixa de temperatura operacional		-20...+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem		-40...+60 °C
Normas: IEC 60974-1:2012, IEC 60974-10:2007, IEC 60974-3:2007		

Como encomendar

MasterTig LT 250	6115100
Cabos	
Cabo de soldagem, 35 mm ² , 5 m	6184301
Cabo de soldagem, 35 mm ² , 10 m	6184302
Cabo de aterramento, 35 mm ² , 5 m	6184311
Cabo de aterramento, 35 mm ² , 10 m	6184312
Cabo de aterramento, 35 mm ² , 5 m	6183305
Cabo de extensão, 35 mm ² , 10 m	6183310

Opções de controle remoto de corrente

RTC 10	6185477
RTC 20	6185478
R10, 5 m	6185409
R10, 10 m	618540901
R11F	6185407
Medidor de fluxo de gás Ar/relogio	6265136
Mangueira do gás de proteção (4,5 m)	W001077
Alça de ombro	9592160

Fonte de energia principal opcional para uso de múltiplos operadores

KempGouge ARC 800	6284000
-------------------	---------



Painel de controle MasterTig LT 250: seleção de processo para TIG e MMA, ignição HF ou Touch-Arc, chave de travamento da tocha e seleção do controle remoto. Visor de corrente, controle pré e pós-gás e temporizador de inclinação de corrente.



O controle remoto R 10 oferece um conveniente controle de corrente a distância para os processos TIG e MMA.



O controle remoto RTC 10 integra as tochas TTC TIG para facilitar a regulação de corrente durante a soldagem.



O pedal de controle remoto R11F garante regulação de corrente precisa onde é necessário ajuste fino e frequente. Ideal para uso em oficina.

Este dispositivo é compatível com os modelos da tocha TTC só, consulte o leque disponível cheio de tochas TIG nas páginas 86 - 89 modelos disponíveis no controle remoto são, na página 120.

MasterTig MLS 2300/3003 ACDC

Controle MLS para a melhor qualidade de soldagem TIG



Energy efficient



Por que comprar?

- Processos TIG e MMA, por exemplo: DC-/DC+/AC/MIX TIG
- Consumo eficiente de energia, dimensões compactas
- MasterCool opcional para aplicações de alta carga
- MicroTack para soldagem rápida e de baixo calor

Aplicações

- Oficinas de produção metalúrgica
- Estaleiros e indústria offshore
- Indústria química e de processamento
- Soldagem mecanizada

Facilite os trabalhos exigentes

O **MasterTig MLS ACDC** oferece aos profissionais de soldagem TIG o controle necessário para satisfazer com precisão a suas necessidades. Seja qual for a aplicação, desfrute do desempenho. As opções de modelos incluem uma versão de 230 A, com fonte de energia monofásica, e uma de 300 A, com fonte de energia trifásica de 230/460 V.

O **MasterTig MLS ACDC** é especialista em soldagem precisa de alumínio, compatível com todos os materiais soldados. O design modular permite criar o pacote que melhor se adapte a suas necessidades.

A escolha entre os painéis de controle ACS ou ACX permite o rápido ajuste de parâmetros básicos, incluindo: controle de tempo pré e pós-gás, frequência de arco CA e controle de inclinação ascendente e descendente. O ACS fornece todos os controles necessários para soldagem CC, CA e MIX TIG com HF ou ignição de contato. O ACX oferece funções adicionais, incluindo MicroTack, canais de memória e função de soldagem pulsada.

Este dispositivo é compatível com os modelos da tocha TTC só, consulte o leque disponível cheio de tochas TIG nas páginas 86 – 89 modelos disponíveis no controle remoto são, na página 120.

Especificações técnicas

MasterTig MLS		2300 ACDC	3003 ACDC
Tensão de alimentação	50/60 Hz	1~, 230 V (±15 %)	3~, 230 V (-10 %) ... 460 V (+10 %)
Potência nominal a 100% de ciclo	TIG	5,7 kVA	9,2 kVA
	MMA	6,0 kVA	10 kVA
Fusível recomendado (lento)		15 A	20/16 A
Saída 40 °C	40 % ED TIG	230 A/19,2 V	300 A/22 V
	60 % ED TIG	200 A/18 V	230 A/19,2 V
	100% ED TIG	170 A/16,8 V	190 A/17,6 V
	40 % ED MMA	180 A/27,2 V	250 A (230 V CA 30 %)/30 V
	60 % ED MMA	150 A/26 V	230 A/29,2 V
	100% ED MMA	120 A/24,8 V	190 A/27,6 V
Faixa de soldagem	TIG	3 A/10 V–230 A/19,2 V	3 A/10,0 V–300 A/22 V
	MMA	10 A/20,5 V/180 A/27,2 V	10 A/20,5 V–250 A/30 V
Tensão de circuito aberto		58 V CC	58 V CC
	Modelos AU /VRD	20 V CC/VRD	-
Fator de potência a 100% de ciclo		0,99	0,95
Eficiência a 100% de ciclo		82 %	81 %
Eletrodo de soldagem, MMA	Ø	1,5...4,0 mm	1,5...5,0 mm
Dimensões externas	C x L x A	430 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Peso		15 kg	25 kg

Unidade de resfriamento		MasterCool 20	MasterCool 30
Tensão de alimentação		230 V (±15 %)	24 V CC
Potência nominal a 100% de ciclo		50 W	50 W
Potência de refrigeração		1,0 kW	1,0 kW
Pressão máxima		400 kPa	400 kPa
Líquido de arrefecimento recomendado		20...40% de etanol/água	20...40% de etanol/água
Volume do tanque		3 l	3 l
Dimensões externas	C x L x A	500 x 180 x 260 mm	500 x 180 x 260 mm
Peso		8 kg	8 kg

Como encomendar

Fontes de alimentação	
MasterTig MLS 2300 ACDC	6162300
MasterTig MLS 2300 ACDC VRD AU	6162300AU
MasterTig MLS 3003 ACDC VRD	6163003VRD (Dispositivo de redução de tensão)
MasterTig MLS 3003 ACDC	6163003
Unidades de resfriamento	
MasterCool 20 (MasterTig MLS ACDC 2300)	6162900
MasterCool 30 (MasterTig MLS ACDC 3003)	6163900
Painéis de controle	
ACS	6162805
ACX	6162804

Opções MasterTig MLS



ACS



ACX

Todos os equipamentos de soldagem MasterTig MLS ACDC podem ser equipados com um painel de controle ACX ou ACS, introduzindo inúmeras recursos adicionais que facilitam e tornam a soldagem mais eficiente.



Um arco estável assegura uma solda lisa, garantindo boas propriedades mecânicas para a junta.



A soldagem MicroTack é uma maneira fácil, rápida e precisa de melhorar sua qualidade e produtividade. Extremamente eficaz com materiais muito finos.

MasterTig

ACDC 3500W

Poderoso, confiável
e seguramente econômico



Energy efficient

MasterTig ACDC 3500W montado na unidade de transporte T 22.

Por que comprar?

- O equilíbrio de CA automático aumenta a qualidade e a velocidade de soldagem
- Controle de penetração precisa baseado no ajuste de frequência da CA
- Arco de ignição confiável e funcional
- Opção de três painéis de controle para atender a diferentes necessidades dos clientes
- Eficiência energética e excelente para ambientes com alimentação limitada por fusível de baixa corrente

Aplicações

- Oficinas de produção
- Indústria química e de processamento
- Instalação e configuração
- Reparo e manutenção

Equipamento ACDC TIG poderoso com baixo consumo

O MasterTig ACDC 3500W requer apenas uma fonte de alimentação trifásica de 20 A, uma pequena indicação da economia oferecida por este moderno design de fonte de energia. A potência máxima de 350 A em ciclo de trabalho de 60% garante que você tenha potência suficiente e a unidade de resfriamento a água mantém as tochas refrigeradas durante a soldagem em carga de produção alta.

Os painéis de controle MasterTig ACDC 3500W fornecem todas as funções necessárias para a soldagem TIG. Basta escolher o nível de controle adequado a suas necessidades específicas. As opções incluem versões básicas e pulsadas com visores de medição grandes e nítidos. As características padrão incluem: controle de tempo pré e pós-gás, controle ascendente e descendente, controle de equilíbrio da forma do arco CA, travamento do interruptor da tocha, seleção de controle remoto e processo MMA. O recurso de travamento por código impede o uso não autorizado do equipamento.

Especificações técnicas

MasterTig ACDC 3500W		
Tensão de alimentação	3~, 50/60 Hz	400 V (±10 %)
Potência nominal máxima	TIG	11,7 kVA
	MMA	15,7 kVA
Fusível, com retardo	400 V	20 A
Saída 40 °C	60 % TIG AC	350 A/24 V
	100 % TIG AC	280 A/21,2 V
	60 % MMA DC	350 A/34 V
Faixa de soldagem	100 % MMA DC	280 A/31,2 V
	TIG DC	3 A/10 V...350 A/24 V
	CA	10 A/10 V...350 A/24 V
Tensão de circuito aberto	MMA	10 A/20 V...350 A/34 V
	CA, CC	70 V CC
Fator de potência na corrente máx.		0,9
Eficiência na corrente máx.		80 %
Dimensões externas	C x L x A	690 x 260 x 870 mm
Peso		74 kg

Como encomendar

Mastertig ACDC 3500W	6163505
Painéis de controle	
Painel básico ACDC	6162801
Painel ACDC Minilog	6162802
Painel ACDC Pulse	6162803
Unidade de transporte T 22	6185256

Este dispositivo é compatível com os modelos da tocha TTK só, consulte o leque disponível cheio de tochas TIG nas páginas 86 – 89 modelos disponíveis no controle remoto são, na página 120



O MasterTig ACDC 3500W ganhou sua reputação como equipamento de soldagem confiável e de qualidade

Escolha entre três opções de painel de controle:



ACDC



ACDC Minilog



ACDC Pulse